

富士印刷机伺服驱动器维修

产品名称	富士印刷机伺服驱动器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

过电流、MM440上电报F0022、功率组件故障、故障不能复位,懂点技术的电工了可以试试把IO拆装一下试、这是西门子的通病、如果不行那就是驱动硬件上的问题?，SC故障是安川变频器较常见的故障。IGBT模块破坏，这是引起SC故障的原因之一。

此外驱动电路破坏也容易引发SC故障，安川变频器在驱动电路的设计上，上桥使用了驱动光耦PC923。这是于驱动IGBT模块的带有放大电路的一款光耦，安川变频器的下桥驱动电路则是采用了光耦PC929。这是一款内部带有放大电路，及检测电路的光耦，此外电机抖动，三相电流，电压不平衡，这些现象都有可能是IGBT模块破坏，IGBT模块破坏的原因有多种。

首先是外部负载发生故障而引发IGBT模块的破坏如负载发生短路，堵转等，其次安川变频器驱动电路老化也有可能引发驱动波形失真，或驱动电压波动太大而引发IGBT破坏,从而引发SC故障1) OCOVerCurrent过电流这是变频器为的故障。在原因的分析上将其分为外部原因和内部原因，外部原因：机械结构和参数设置，开环控制主要检查负载是否存在短路。

如果是一台变频器带多个电机，还应分别检查各个电机的线是否存在绝缘不好。检查机械部位被卡住（制动器是否未能完全打开），电动机的转矩过小，加速时间设置太短，电流上限设置太小和转矩补偿(V/F)设定偏高，如果是闭环控制还应检查编码器的线，主要检查对地的绝缘，以及编码器是否固定得很好，如果在运行中观察到U1-05有跳变或不能反馈速度。

常州凌科自动化科技有限公司主要从事变频器维修，伺服驱动器维修，数控系统维修，触摸屏维修，直流调速器维修，电源模块维修，印刷机电路板维修，射频电源维修，软启动器维修，各种仪器仪表维修，等工控产品维修业务。凌科公司拥有拥有22名高级维修工程师，凭着高科技和先进的测试维修设备、

良好的服务保障在消费者心目中竖立了良好的企业形象。

凌科自动化特点：诚信为本，收费合理，技术精湛，维修速度快，有能力承诺，有实力担当。

凌科自动化目标：做国内值得信赖的自动化设备维修公司。

除了要考虑编码器本身外还有可能是PG卡坏了。内部原因：变频器本身的检测元件损坏，变频器一上电就跳闸，这时一般不能复位，产生这种现象的原因有：模块损坏、驱动电路（驱动板）损坏和电流检测电路（交流互感器）损坏，如果是由于这方面的原因则需要跟换相关元件2) OVDCBusOvervolt主回路过电压主回路过电压主要是因为制动单元不能放电。

减速时间设置得过短，或者制动单元已经损坏。首先我们检查减速时间是否过短，对于大车。机构的减速时间设置大于6S，检查制动单元在操作时我们可以观察制动单元上的红色指示灯。在减速和停止时是否闪烁，如果不能闪烁，需要检查制动单元到制动电阻的连接线是否存在断路情况，绝缘是否良好。如果是多个制动单元还应注意是不是每个制动单元都不放电。

如果制动电阻侧连接出现短路或对地短路情况。则制动单元多半已经被烧坏。其检测方法是，拆开制动单元，测量制动单元内部的是否已经烧坏，IGBT是否已经烧坏，3) OL2 (InvOverloaded) 变频器过负载变频器过载的原因主要有负载过大，加速时间设置得过短，我们在检查中应注意制动器可能没有打开，对于机构动器的控制不是由变频器信 给定的。

在这里我们要注意脚踏限位的检查，如果脚踏踩下已经将电机刹住。但并没有碰到限位开关，司机在操作时就很容易出现踩着脚刹推手柄的现象，这时电机堵转电流会很大。如果长期这样很容易将变频器内的IGBT烧坏。检测电路中交流互感器到驱动板的连接线出现问题。或驱动板本身坏了，也会出现此故障，闭环控制时再自学习中如果编码器的A-B-相线接反了也会报OL2。

4) UV1 (DCBusUndervolt) 主回路低电压导致主回路低电压的原因主要有整流桥某一路损坏，三路可控硅中有工作不正常，或者直流母线上的器损坏，导致直流母线电压损耗在充电电阻上面或电压检测电路发生故障都有可能引起欠压故障的出现。如果码头的电压降很大。当电压小于L2-05设定值时也会报此故障，5) PGOPGOpenPG断线检出在变频器闭环控制时。

编码器的读出的速度不能反馈到变频器上就会报此故障，这时我们会观察U1-05没有速度反馈值，导致此故障主要为，编码器到PG卡的线断接，PG卡的接线错误，编码器损坏。6) OS (Overspeed) 过速度此故障发生时，注意检查F1-08。F1-09的参数设置是否和正常工作的要求速度，设置不当，如果是此情况重新参数后，再观察U1-05。

和电流值，此故障也可能是外部原因产生。如果制动器抱闸不紧。在手柄回零后重物将电机拉着转，也会报此故障，这种情况要检查制动器，以上是一些常见故障的解决方法。下面介绍一下变频器的各个部件损坏会出现什么现象，1) 主控板主控板损坏时，可能导致操作面板没有显示。电机的动作迟钝，动作中出现抖动，或者没有动作，外部指令不能接受，多功能输入信 没有显示（U1-10没有变化）。

2) 驱动板驱动板的损坏时。会导致电机控制时无动作。或者电机时抖动很厉害。这种情况变频器有时不报任何故障，我们可以将驱动板拆下，用万用表的欧姆档检测IGBT的门机触发极给定端，检查各个端的电阻是平衡，如果出现100 以上的差别，说明触发电路已经有元件损坏，需要更换驱动板，3) IGBT，I

GBT烧坏后变频器会报PUF故障。IGBT和的烧坏过程为下。