

切削液你想知道的事 选择 排放 处理 环保

产品名称	切削液你想知道的事 选择 排放 处理 环保
公司名称	北京市通孚精细化工厂
价格	12.00/kg
规格参数	
公司地址	北京市通州区牛堡屯镇
联系电话	13810324791 13810324791

产品详情

市场上的切削液种类很多，常用的切削液就有：水溶液、普通乳化液、极压乳化液、极压切削油等。价格不一，性能也不大相同。由于对机加工要求不同和加工过程中精度的追求，成本的把控也是至关重要的，切削液厂家北京通孚列举了切屑液对应适合加工注意事项以及选配。

1. 抗硬水:具备良好的抗硬水能力，能适应各种不同硬度的水质，非常适合铝和铝合金的加工。
2. 润滑性:采用优质的润滑剂，具备更优异的润滑和减摩特性，有效解决铝加工时的粘刀问题，提高产品的光洁度和精度，延长刀具使用寿命。
3. 冷却性:具有优良的冷却性能，有效地降低切削温度，减少工件和刀具的热变形，保持刀具硬度，提高加工精度和刀具耐用度。
4. 清洗性：具备良好的清洗性能，可除去生成的切屑、磨屑，以及铁粉、油污和砂粒，防止机床和工件

、刀具的沾污，使刀具或砂轮的切削刃口保持锋利，保持切削液清洁，不致影响切削效果。

5. 防锈、防腐性：具有优良的防锈、防腐蚀性，对于铝合金，防腐蚀性更好，不会产生腐蚀斑点，良好的防锈性能可以保护机床，维护机床的加工性能，能满足工序间的防锈要求。

6. 生物稳定性：具备良好生物稳定性，可控制微生物的生长，使用寿命长，不易发臭。

7. 环保性：北京通孚碧水环保公司针对废切削液废乳化液还可以通过专利技术再生，循环使用零排放。