冷轧管机价格 长力机械 冷轧管机

产品名称	冷轧管机价格 长力机械 冷轧管机
公司名称	张家港长力机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	张家港市乐余镇乐丰路6号
联系电话	18261888010

产品详情

上料装置

上料装置由辊入辊道、矫直板、制动裙板及气动分钢装置组成。上料装置的结构特点是在120m长度方向上每12m 布置一液压缸， 所有液压缸同步运行，
通过连杆、同步轴带动裙板同时升降。该装置的性能特点是:在同步轴上设置接近开关，冷轧管机价格，检测和控制提升裙板的升降位置， 保证动作准确可靠;液压缸的控制阀采取就近配置，冷轧管机，
以最i大i限度地减少压力误差，保证动作同步;在控制回路设置直动溢流阀和防气蚀阀，
配合液压缸的优化设计， 有效地解决巨大冲击对液压系统的破坏问题， 保证了液压系统的安全性。

控制要求所有辊道均为不可逆连续运转。根据末架轧机轧制速度预先设定辊道速度。为避免棒材开始制动时尾部与后一棒材头部干涉，苏州冷轧管机， 同时使热金属检测器可靠地检测到棒材的尾部，
辊道速度应大于轧制速度的5% ～ 10%。输入辊道增速段可分为三段控制。通常第i一段比末架轧机轧制速度超前5%;第二段超前10%;第三段超前5%。生产不同规格轧件时，
采用不同的超前量。(5)输入辊道的长度

分类

冷床主要有拔齿式冷床、齿条步进式冷床、拨爪式冷床、运载链式冷床、滚盘式冷床等。工作原理编辑将已轧制成型产品通过辊道输送进入冷床，再由齿条步进式拔齿等形式，冷轧管机，将排列在冷床上的工件逐步移向冷床顶端，达到了工件的冷却效果。主要用途编辑该冷床设备主要用于轧后钢板在线缓慢自然冷却。在型材生产线上，冷床对型材还具有预弯曲功能，防止型材在自然冷却过程中因各处质量不等导致出现不规则弯曲。应用领域：冷床主要应用在钢铁行业、冶金行业等

冷轧管机价格-长力机械(在线咨询)-冷轧管机由张家港长力机械有限公司提供。张家港长力机械有限公司

（www.cljx.com）在环保设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，长力机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张先生。