双隆风机 304不锈钢离心风机厂家 衢州风机

产品名称	双隆风机 304不锈钢离心风机厂家 衢州风机
公司名称	淄博双隆风机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	周村区萌水镇后坡村东北角
联系电话	15864496898

产品详情

1. 高压离心通风机蜗壳的磨损：

各种离心风机蜗壳磨损较严重的部位均在蜗舌附近。一般从蜗舌起，在唱1/6至1/4蜗线的部位磨损较为严重。

2. 高压离心通风机叶片磨损：

①后向直板叶片。后向直板叶片吸风机的磨损部位在叶片出口靠中盘一侧。

②前向叶片。煤粉系统中的7-29型煤粉通风机叶片的磨损部位多在叶片进口、出口和靠近后盘叶根处。

③后向机翼型叶片。后向机翼型叶片的磨损其严重部位在靠近后盘一侧的出口段和叶片头部。叶片头部磨损后，叶片空腔中极易进入煤灰，破坏转子平衡，亲戚振动。

④径向直板型叶片。直吹式制粉系统中采用前苏联的0.4-90°型径向通风机的直板叶片，一般为锯齿形状，304不锈钢离心风机生产，其磨损部位多在叶片出口处，由叶片出口向内逐渐减轻。

三、风机的结构

№4—6.3主要由叶轮、机壳、进风口、支架等组成；№7—16主要由叶轮、机壳、进风口、传动组等组成。

叶轮：9-19型风机叶片为12片，9-26型风机叶片为16片。均属前弯曲叶型。叶轮扩压器外缘高圆周速度不超过140m/s。叶轮成型后经静、动平衡校正，故运转平稳。

机壳：用普通钢板焊接成蜗形壳整体。

进风口：做成收敛式流线型的整体结构，用螺栓固定于前盖板组上。

传动组：由主轴、轴承箱、联轴器等组成。主轴由优质钢制成，轴承箱整体结构，采用滚动轴承，用轴承润滑脂润滑

在使用的时候，一定要注意使用，304不锈钢离心风机厂家，不要出现超载的现象，通风机前应设置安全风窗，启动通风机前先打开安全风窗，运转正常后，逐渐关闭安全风窗。启动通风机前应检查通风机和开关附近１０m 以内的瓦斯含量，瓦斯浓度不超过 0.5 %时，方可启动通风机，衢州风机，若瓦斯超限应采取相应的措施。通风机在运行中因故障停止运转，重新启动前，应检测风筒内瓦斯浓度，若矿用节能风机瓦斯浓度超标，应按煤矿安全规程规定处理。 双隆风机(图)-304不锈钢离心风机厂家-衢州风机由淄博双隆风机有限公司提供。行路致远，砥砺前行。淄博双隆风机有限公司（www.wudingfengji.net）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!