

双隆风机 304不锈钢离心风机厂家 衢州风机

产品名称	双隆风机 304不锈钢离心风机厂家 衢州风机
公司名称	淄博双隆风机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	周村区萌水镇后坡村东北角
联系电话	15864496898

产品详情

1. 高压离心通风机蜗壳的磨损：

各种离心风机蜗壳磨损较严重的部位均在蜗舌附近。一般从蜗舌起，在唱1/6至1/4蜗线的部位磨损较为严重。

2. 高压离心通风机叶片磨损：

后向直板叶片。后向直板叶片吸风机的磨损部位在叶片出口靠中盘一侧。

前向叶片。煤粉系统中的7-29型煤粉通风机叶片的磨损部位多在叶片进口、出口和靠近后盘叶根处。

后向机翼型叶片。后向机翼型叶片的磨损其严重部位在靠近后盘一侧的出口段和叶片头部。叶片头部磨损后，叶片空腔中极易进入煤灰，破坏转子平衡，亲戚振动。

径向直板型叶片。直吹式制粉系统中采用前苏联的0.4-90°型径向通风机的直板叶片，一般为锯齿形状，304不锈钢离心风机生产，其磨损部位多在叶片出口处，由叶片出口向内逐渐减轻。

三、风机的结构

4—6.3主要由叶轮、机壳、进风口、支架等组成； 7—16主要由叶轮、机壳、进风口、传动组等组成。

叶轮：9-19型风机叶片为12片，9-26型风机叶片为16片。均属前弯曲叶型。叶轮扩压器外缘高圆周速度不超过140m/s。叶轮成型后经静、动平衡校正，故运转平稳。

机壳：用普通钢板焊接成蜗形壳整体。

进风口：做成收敛式流线型的整体结构，用螺栓固定于前盖板组上。

传动组：由主轴、轴承箱、联轴器等组成。主轴由优质钢制成，轴承箱整体结构，采用滚动轴承，用轴承润滑脂润滑

在使用的時候，一定要注意使用，304不銹鋼離心風機廠家，不要出現超載的現象，通風機前應設置安全風窗，啟動通風機前先打開安全風窗，運轉正常後，逐漸關閉安全風窗。啟動通風機前應檢查通風機和開關附近10m以內的瓦斯含量，瓦斯濃度不超過0.5%時，方可啟動通風機，衢州風機，若瓦斯超限應採取相應的措施。通風機在運行中因故障停止運轉，重新啟動前，應檢測風筒內瓦斯濃度，若礦用節能風機瓦斯濃度超標，應按煤礦安全規程規定處理。雙隆風機(圖)-304不銹鋼離心風機廠家-衢州風機由淄博雙隆風機有限公司提供。行路致遠，砥礪前行。淄博雙隆風機有限公司(www.wudingfengji.net)致力於與您共贏、共生、共同前行的戰略伙伴，更矢志成為機械加工較具影響力的企業，與您一起飛躍，共同成功!