

# 顶泡EPDM配电箱柜防撞U型密封条

产品名称	顶泡EPDM配电箱柜防撞U型密封条
公司名称	宁波朝亚橡塑制品有限公司
价格	1.80/米
规格参数	品牌:朝亚 型号:齐全 产地:浙江宁波
公司地址	浙江省宁波市保税区兴业大道2号
联系电话	0574-26898020 18258727539

## 产品详情

我公司专业生产各类三元乙丙(EPDM)橡胶密封条、三元乙丙海棉(发泡)密封胶条、密实-海绵-钢芯三复合、四复合密封条、软塑料-硬塑料复合条、密实-橡塑-静电植绒密封条、PVC/CPVC/ABS/TPE材料挤出复合条、热塑弹性体(TPE)密封条、装饰条、塑钢门窗密封条、铝合金门窗胶条、门窗减震密封条、门底自动密封条、建筑幕墙橡塑条、集装箱密封条、冷藏车密封条、厢式车密封条、冷库门密封条、汽车密封条、车门玻璃滑槽条、车门海绵胶条、玻璃挡水条、风挡密封条、汽车门窗密封条、火车门窗密封条、地铁、高速列车密封条、船用密封胶条、灯具密封胶条、防盗门密封条、机械用密封条、阻燃胶条、导电胶条、绝缘胶条、自粘型密封条、门窗框密封条(带被胶)E型、P型、D型、O型、V型、U型、J型、L型、通用型三元乙丙发泡柔性密封条、彩色密封条、电器密封胶条、机柜密封条、柜门密封条、特殊边角装饰条、橡塑(PVC)密封条、硅胶条、丁苯橡胶条、氯丁密封胶条、发泡条(板)、聚氨酯发泡板(条)、EVA发泡板(条)、EPE发泡板(条)、SPE发泡板(条)、PE发泡板(条)、橡塑发泡板(条)、橡胶泡沫板(条)、聚苯泡沫板(条)、公路、铁路、桥梁橡胶伸缩缝系列、钢丝胶管、纺织胶管、夹布胶管、耐高中低压胶管、丁腈耐油胶管、硅胶管、各种车用三元乙丙胶管、各种橡塑、橡胶制品、橡胶密封件(垫)制品专业厂家。现有意大利先进的微波硫化线,各类密封条模具10000余种,已形成原材料配制、模具开发、产品成型一条龙生产模式

密封条(Rubber Seal strip)先后被应用到汽车、门窗、机柜、冰箱、集装箱等各种行业,根据不同行业的要求,先后研发出了特有的汽车密封条、机械密封条、门窗密封条等产品。

密封条的分类密封条可以依据断面形状、硫化方法、使用部位和用途、使用材料等几种方法进行分类。

### 按断面形状分类

可分为实芯制品(圆形、方形、扁平形断面形状)、中空制品及金属橡胶复合制品等类型。其中,金属橡胶复合密封条占60%以上。对于橡胶密封条来说断面设计至关重要。首先是密封唇边形状、尺寸设计

，两侧密封唇边应以相同的、大小适当的力从车窗玻璃的两侧接触玻璃。唇边长度、薄厚应适当，过厚、过长会使玻璃升降阻力偏大，过薄、过短又会导致玻璃得不到良好的引导和密封，产生振动、噪音、漏雨现象；其次是断面底部形状、尺寸设计，车窗钢槽断面上有凸起，其作用是为了装配导槽，因此，导槽断面底部应设计出相应结构，既易于装入，又能利用密封条自身的弹性附着在钢导槽内，防止其脱出；然后是外搭边的形状、尺寸，为了改善外观，导槽外饰面应与车身紧密贴合。

### 按硫化分类

(1) 非连续硫化法（将挤出胶条按一定长度裁断后，放入硫化罐硫化，将挤出成型的胶条半成品放入模型中硫化）；

(2) 连续硫化法（微波连续硫化法、盐浴连续硫化法、热空气连续硫化法等几种方法）。A. 微波连续硫化复合密封条：微波硫化技术是20世纪70年代国外能源危机之后应用并得到广泛推广的生产技术。采用微波连续硫化技术不仅可以生产由金属芯、实芯胶与海绵胶多种材料复合胶条，而且，在节能、提高工作效率等方面较其他连续硫化法装置要好。此技术被公认为生产挤出制品良好的工艺方法。微波加热的特点是热直接在被加热物体内部产生，而不是像常规那样从外部输入，这样不仅生热快，而且分布均匀，有利于提高产品质量和大大缩短加热所用的时间。B. 盐浴连续硫化密封条：盐浴硫化采用含亚硝酸盐的盐浴体系，对环境污染较大，已逐渐被淘汰。C. 热空气硫化密封条：热空气硫化目前已发展到强风型硫化，即采用高温、高速热空气硫化（ $T_{max} : 450^{\circ}C$ 和 $V_{max} : 60m/s$ ）也可达到火焰预处理的作用，而安全性大大提高。

### 按部位和用途分类

(1) 车窗玻璃密封条；(2) 车门密封条；(3) 装饰条、嵌条；(4) 其他密封条（行李箱盖密封条、发动机罩密封条、水箱密封条、应急门密封条等）。