

# 焊烟净化器厂家A德州焊烟净化器厂家直销

产品名称	焊烟净化器厂家A德州焊烟净化器厂家直销
公司名称	泊头市久悦环保设备有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:久悦 型号:1.1kw 产地:泊头
公司地址	四营乡范留慈村
联系电话	0317--8305008 17331770134

## 产品详情

焊烟净化器厂家A德州焊烟净化器厂家A焊烟净化器厂家直销

移动式焊接烟尘净化器，是一款专门针对治理焊接、切割、打磨时，产生在空气中大量悬浮对人体有害的细小金属颗粒而设计的净化装置，适应于单双工位，它净化效率高，轻巧灵活，配有2-3米长的柔性吸气臂，在不同的工作地点移动更灵活，操作更方便。

### 生产的危害

随着焊接生产规模不断扩大，焊接材料大量消耗，焊接生产的劳动卫生与环境保护问题也提到了议事日程上。过去我国长期不够重视焊接的环保与卫生问题，焊接职业病已经成为一个不可否认的严重问题。因此努力使焊接过程由肮脏、枯燥、危险的作业变成绿色的环保型作业，势在必行

#### 1.使用场所

移动式焊接烟尘净化器用于焊接、抛光、切割、打磨等工序中产生烟尘和粉尘的工位以及对稀有金属、贵重物料的回收等，可净化大量悬浮在空气中对人体有害的细小金属颗粒，减少对工人身体的伤害。具有净化效率高、噪声低、使用灵活、占地面积小等特点。

适用于电弧焊、二氧化碳保护焊、MAG焊接、碳弧气刨焊、气熔割、特殊焊接等产生烟气的作业场所。

#### 2.结构组成

焊接烟尘净化器主要部件包括：万向吸尘臂、耐高温吸尘软管、吸尘罩（带风量调节阀）、阻火网、阻燃高效滤芯、脉冲反吹装置、脉冲电磁阀、压差表、洁净室、活性炭过滤器、沉灰抽屉组合、阻燃吸音棉、带刹车的新韩式脚轮、风机、电机以及电控箱等。

### 3.设备优势

可灵活移动于厂房的任意位置，不受发尘点和岗位不固定的约束。

设备配有万向脚轮，方便设备的定位和移动。

无与伦比的处理效率，在额定处理风量下，烟尘去除率 99%，处理后排出的洁净空气可以直接在车间内循环排放。

采用德国进口（PTFE）覆膜滤材，精度高，净化效率高，耗材成本低，无需频繁更换，节约环保

设备内置自动脉冲清灰装置，保持设备恒定的吸风量，和恒定的净化能力。（可根据要求选配）

设备特殊设计的控制系统安全稳定，配有高压漏电保护。

使用柔性吸气臂，可悬停于三维空间的任意位置，360度轻松灵活到达任意方位发尘点。

特殊工况可根据现场选配相应吸尘罩口。

经特殊减震降噪处理，保证了设备的噪音环保。

设备操作简单，容易清理维护。

可将污染源进行移动式单机处理或多工位系统式集中处理。

可根据客户特殊要求研发定做。

### 4.工作原理

原理：通过风机引力作用，焊烟废气经万向吸尘罩吸入设备进风口，设备进风口处设有阻火器，火花经阻火器被阻留，烟尘气体进入沉降室，利用重力与上行气流，首先将粗粒尘直接降至灰斗，微粒烟尘被滤芯捕集在外表面，洁净气体经滤芯过滤净化后，由滤芯中心流入洁净室，洁净空气又经活性炭过滤器吸附进一步净化后经出风口达标排出。

### 5.机器的正确使用及操作

所有使用人员在使用本机前，必须先接受操作培训

在检修前，切记先切断电源

为避免意外，停机时必须切断电源

所有检修工作需要合格低昂或技术人员进行

切勿在接近易燃物料、汽油及气体环境下使用，以免引起火警或爆炸

本机器使用说明书应完好无损地放在本机旁边，以便工作人员及时阅读

在接通电源前，要核对电压，供电频率与设备的标牌规定是否相符

安装接地线

检查检修门完全接触密封

检查高效滤筒是否接触严密

检修电源开关电流是否与电机使用电流一致

电机的转动方向正确

确定整个净化器设备运转后，启动电源开关，开始抽吸焊接烟尘

净化器处于工作状态时，不要开启箱门

再次启动净化设备前，要认定净化器风机已经完全停止下来

在长期使用过程中必须定期清理灰尘。机械式可直接拆下滤筒用空压机由里往外喷吹将表面的灰尘彻底吹净后安装继续使用

## 6.维修说明：

在开始任何维修操作之前，要在净化器上摆放“正在维修”、“机器正在维修”告示牌；

预备维修工具并戴好有必要的劳动工具；

人工清理集尘抽屉；将门卡口拉开抽出抽屉门；

新HEPA高效滤筒按箭头空气流通方向竖直平衡放置箱内；

检修后再次启动机器前，要按照开机程序再次查看悉数体系是否将具有开机状况；

违反以上这些注意事项，有可能形成人身损伤；

## 7.常见故障排除：

出现的故障 可能的故障原因 排除故障措施

净化器不工作 断电 检查电源插座及保险丝

检查电源开关及电源线

咨询厂家技术部门及代理商

吸气罩吸力不足 滤筒堵塞

吸气面罩封板未打开

吸气臂软管破损

吸气面罩支座与软管连接不牢

吸气面罩距离吸烟点远 及时清理滤膜粉尘，若无效果建议更换滤筒

调整风板角度

用管卡固紧吸气软管

调整吸气臂

风机噪音过大 风机叶片断裂 向生产厂技术部门咨询

吸气臂不稳定动 吸气臂内各连接螺丝松动 取下软管，拧紧各点螺丝，使臂自由移动并 固定