

## 25KVA高频淬火机 高频感应淬火设备

产品名称	25KVA高频淬火机 高频感应淬火设备
公司名称	中山市豪宇机电有限公司
价格	1.00/套
规格参数	最大振荡功率:25KVA 最大输入功率:15KW 振荡频率:30—80KHZ
公司地址	中山市东凤镇同安村康沥街二巷52号
联系电话	0760-86151989 13680141789

### 产品详情

专业生产高频感应加热设备，高频焊机生产厂家，直销廉价高频焊机，高频热处理机价格，高频焊机用途，高频焊机工作原理，高频淬火机，加热淬火机：

#### 高频淬火机

高频淬火是指利用高频电流(30K-1000KHZ)使工件表面局部进行加热、冷却，获得表面硬化层的热处理方法。这种方法只是对工件一定深度的表面强化，而心部基本上保持处理前的组织和性能，因而可获得高强度，高耐磨性和高韧性的综合。又因是局部加热，所以能显著减少淬火变形，降减能耗。正是因为高频淬火拥有上述这些特点，因而在机械加工行业中广泛被采用。

高频淬火机采用感应加热，工程师解释感应加热的原理是：工件放到感应器内，感应器一般是输入中频或高频交流电(1000-300000Hz或更高)的空心铜管。产生交变磁场在工件中产生出同频率的感应电流，这种感应电流在工件的分布是不均匀的，在表面强，而在内部很弱，到心部接近于0，利用这个集肤效应，可使工件表面迅速加热，在几秒钟内表面温度上升到800-1000℃，而心部温度升高很小

#### HY-25系列感应加热设备

主要技术参数: 1、最大振荡功率:25KVA 2、最大输入功率:15KW 3、振荡频率:30—80KHZ 4、输入电压:三相380V, 50或60HZ 5、冷却水要求:0.2Mpa, 4~5 L/min 6、负载持续率:80% 7、自动控制型的计时功能:加热时间、保温时间、冷却时间:1—99秒

8、分体式主—分机连线长度:2米 9、重量和体积

	重量KG	体积 (CM) 长 × 宽 × 高
HY-25(A)	28	57 × 22 × 46
25(A)B主机	16	52 × 20 × 48
25(A)B分机	14	31 × 19 × 33

高频淬火机突出优点：

采用最新的MOS、IGBT模块，节能省电：比电子管式省电30%，比可控硅中频省电20%；

性能稳定：保护措施齐全，无后顾之忧；

加热速度快：感应加热，无氧化层，变形小；

体积小：采用分体式结构，重量轻，移动安装都方便；

环保：没有污染、噪声和粉尘；

适应性强：能加热各种各样的工件；

温度及加热时间可精确控制，加工质量高。

高频淬火机的种类

现代高频淬火机比传统的淬火机更为省电，节能，高效。可分为以下几种：

- 1.高频感齿轮应加热淬火机：此种类是专用于各种齿轮的淬火，经过此工艺，使齿轮更加耐用，耐磨。
- 2.高频感应加热轴淬火机：此种类是专用于各种轴的表面淬火，会使轴表面硬度增加，耐用耐磨。
- 3.高频机床导轨淬火感应加热机：此种类专用于单导轨淬火，双导轨淬火，平面导轨淬火等的导轨淬火。

热处理（表面淬火）：

它主要是通过对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，具体应用如下：

- 1、各种五金工具、手工具。如钳子、扳手、锤子、斧头、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火；
- 2、各种汽车、摩托车配件。如曲轴、连杆、活塞销、链轮、铝轮、气门、摇臂轴、传动半轴、小轴、拔叉等的淬火；
- 3、各种电动工具。如齿轮、轴心；
- 4、机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火；
- 5、各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火；

主要型号: HY-15、HY-25、HY-35、HY-45、HY-70

厂家服务承诺：

- 1、在合同签订前，提供产品性能介绍，为用户提供最佳施工方案及合理化建议，满足用户提出的特殊质量要求，根据客户要求配备感应加热器；
- 2、对产品执行三包政策，一年内非人为损坏免费维修，终身维护，长期提供技术服务和备件。
- 3、公司将24小时接听您的售后来电，8小时内作出回复。

欢迎新老客户莅临公司参观、指导和业务洽谈。