

昆明桥梁伸缩缝生产厂家

产品名称	昆明桥梁伸缩缝生产厂家
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	10.00/米
规格参数	品牌:长信 型号:图纸定做 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

产品详情

昆明桥梁伸缩缝生产厂家

伸缩缝安装步骤有哪些呢?伸缩缝安装要点有哪些呢?想必很多人对于这些信息应该是不怎么清楚的。既然大家对于有关伸缩缝安装的这些信息不怎么清楚,那么接下来小编就来为大家介绍一下伸缩缝安装步骤以及伸缩缝安装要点有哪些。

伸缩缝安装步骤有哪些?伸缩缝安装要点有哪些?

伸缩缝安装步骤:

下面以桥面沥青混凝土为例大概的介绍一下伸缩缝安装步骤。

1、划线、切割

桥面沥青混凝土铺筑完毕之后,按预留槽口的宽度或者比槽口每边宽5cm左右用切缝机切缝。

(1)切缝前则搞好测量放样工作,放出伸缩缝的中线,按设计的要求从中线向两边来返尺寸,并画出伸缩缝混凝土的保护带边线。保证切缝的位置、尺寸准确。

(2)沿切割标线用胶带纸在伸缩缝的两边粘贴塑料薄膜,然后其上再盖一层硬质塑料编织布,防止切割的过程污染路面。

(3)用混凝土的切缝机按所画边线割沥青混凝土结构。切缝还应保证路面边缘整齐平顺,无缺损,要求切割的沥青混凝土结构时要顺直、准确。检查槽内的沥青混凝土、水泥混凝土是否密实,如有悬空现象,则应重新沿标线切割直至槽内两侧内壁平整密实。还要将包括沥青混凝土及水泥混凝土桥面铺装层全部清洗干净,做到开槽的部位垂直,不能形成斜面。

(4)为了防止过往车辆碾压切割产生的浆液造成路边污染，在桥两头设置路障“前方施工禁止通行”禁止车辆进入。

2、清理、填塞间隙昆明桥梁伸缩缝生产厂家

(1)可用风镐凿除两切缝间的沥青路面部分，将槽口内填料清理干净，并将槽口表面混凝土凿毛，清净杂物，用高压水枪将剩余残渣冲洗干净，人工配合空压机清除切割范围内的沥青混凝土，并凿除松散混凝土。操作时要保持沥青混凝土断面边角整齐。

(2)对支座周围，自下部结构到上部结构间进行复查、清理，确保除支座外没有接触部位。

(3)恢复预埋锚筋。由于过往车辆及铺筑路面时施工机械及车辆的碾压，会有部分预埋钢筋发生变形甚至折断，应及时校正并按焊缝要求补焊，以满足预埋钢筋尺寸的要求及安装伸缩装置的要求，对不符合要求的预埋钢筋进行调整，除去钢筋表面的混凝土浮浆。有缺失或损坏及预埋筋角度偏差较大的，则必须做钻孔植筋处理，植筋深度按照10倍钢筋直径操作;植筋胶应采用改性环氧胶粘剂或改性乙烯基脂胶粘剂和改性氨基甲酸酯胶粘剂。之后用空压机再次清理。

(4)用泡沫板将梁端之间伸缩缝预留间隙填满，并作为浇注混凝土的模板。泡沫板一定要完整连续。为预防伸缩缝安装过程中焊火烧坏泡沫板，可在泡沫板两侧加2mm钢板或铁皮，钢板或铁皮也可点焊在伸缩缝型钢上。

3、伸缩装置就位昆明桥梁伸缩缝生产厂家

伸缩缝的安装分为强制定位安装操作——检验与焊接定位操作——检验。伸缩装置就位后，应调整伸缩缝的中线和标高。伸缩缝装置安装固定过程中，为保证伸缩缝组装件本身的平整度及直顺度以及伸缩缝与相邻路面、桥面接触，要求伸缩缝装置调平可采用下述方法：伸缩装置放入槽内，要使用2m间距3m长双肢12号槽钢对伸缩装置做强制性定位。用M20螺栓将对伸缩装置实施强制定位，调整后使路面-伸缩缝-路面在3m靠尺检测时达到1mm的要求。符合要求后，不能擅自变动。定位伸缩缝时不得对伸缩装置进行电焊。钢筋网片设置应保证混凝土保护层的存在。

4、浇筑保护带，伸缩缝形成

(1)绑扎混凝土保护带钢筋网。

(2)用空压机进行后清理。

(3)处理桥面防水层与伸缩缝混凝土保护带的接头，膨胀止水橡胶带与防水层必须粘贴牢固。

(4)在浇筑混凝土前对伸缩缝两侧1~2m范围内的路面用塑料布或其他材料覆盖保护，用胶带或塑料布将伸缩缝上口可靠的覆盖保护。

(5)浇筑伸缩缝两侧混凝土。施工中采用两侧对称浇筑混凝土，按设计要求每方混凝土添加50kg钢纤维，收浆时应做到顶面与沥青路面平齐，混凝土顶面平整度不大于2mm。按要求留置养护试件。

5、混凝土养护

鉴于目前气温较低，为保证混凝土保护带的强度、刚度及耐磨性，初凝后混凝土采用塑料膜覆盖，上边再覆盖1层草帘子，养护时间应不小于7昼夜;同时养生期间应由专人进行交通管制，做好防护或封闭措

施，如在离桥头两侧50m处用挂彩旗的绳子封闭交通，并设立指示、警示标志，严禁车辆及行人通行，确保混凝土质量。

7、安装橡胶条

(1)经过养生、(钢纤维)混凝土达到设计强度的50%以后，方可安装橡胶条。安装前应将缝内的泡沫板、纤维板全部掏干净，以免杂物夹在缝内，影响混凝土的伸缩性。橡胶止水条安装应平整，长度适当，并做到整洁，外表美观，顺畅。

(2)调整伸缩装置中心线与桥梁伸缩缝中心线重合且伸缩装置直顺度小于1mm。

8、焊接

伸缩缝焊接固定一般先将伸缩装置一侧焊牢，待达到预定的安装气温时，再将另一侧全部焊牢。在焊接的同时，随时用3m直尺检测路面-伸缩装置-路面的平整度，平整度控制在2mm以内;伸缩装置自身顺制度也要随时检查并控制在2mm以内。点焊完成后再进行加焊。焊接完成后，全面检查一下伸缩缝的平整度、直顺度、高程等项目，符合要求则解除锁定，拆除垫板、楔片等多余附件。放松后再进行一次平整度、直顺度重新检查，如不符合要求则需要重新调整。