

中频锻造透热炉 小型中频锻造炉 中频锻造炉

产品名称	中频锻造透热炉 小型中频锻造炉 中频锻造炉
公司名称	东莞市亨佳机械有限公司
价格	29800.00/台
规格参数	品牌:东莞亨佳机械 型号:HJZ-70KW 电流:138A
公司地址	东莞市清溪镇清厦村河背岭七巷5号一楼102（注册地址）
联系电话	400-808-1102 13714262185

产品详情

中频锻造透热炉 小型中频锻造炉 中频锻造炉

中频锻造炉的优点：

1、中频锻造炉操作简单，普通工人用中频炉上班几分钟即可进行锻造任务的连续工作，不需烧炉专业工人提前进行烧炉和封炉工作。由于该加热方式升温速度快，所以氧化极少，中频加热锻件的氧化烧损仅为0.5%，煤气炉加热的氧化烧损为2%，燃煤炉达到3%，中频加热工艺节材，每吨锻件和烧煤炉相比至少节约钢材原材料20-50千克。其材料利用率可达95%以上。由于该加热方式加热均匀，芯表温差极小，所以在锻造方面还大大的增加了锻模的寿命，锻件表面的粗糙度也小于50um工艺节能，中频加热比重油加热节能31.5%~54.3%，比煤气加热节能5%~40%。加热质量好，可降低废品率1.5%，提高生产率10%~30%，长模具寿命10%~15%。

2、环保：提高工人劳动环境和公司形象、无污染、低耗能

中频炉与煤炉相比，工人不会再受炎炎烈日下煤炉的烘烤与烟熏，更可达到环保部门的各项指标要求，同时树立公司外在形象与锻造业未来的发展趋势。感应加热是电加热炉中最节能的加热方式由室温加热到1100 的吨锻件耗电量小于320度。

3、温控精度高：感应加热其热量在工件内自身产生所以加热均匀，芯表温差极小。应用温控系统可实现对温度的精确控制提高产品质量和合格率。