

东莞厂房验厂安全检测报告多少钱

产品名称	东莞厂房验厂安全检测报告多少钱
公司名称	深圳市中测工程技术有限公司
价格	.00/平米
规格参数	
公司地址	龙华区大浪街道龙观西路39号龙城工业区综合楼
联系电话	0755-21006612 15999691719

产品详情

东莞厂房验厂安全检测报告多少钱——厂房验厂安全检测报告实例;

1工程概况某单层钢筋混凝土排架结构厂房，排架柱网轴线尺寸为6 m，柱间跨度为15 m，建筑面积1 029 . 1 m²。该厂房建于20 世纪90 年代，使用至今已有20 余年，建成初期，其围护砖墙出现多条斜裂缝并不断发展，针对此情况业主曾对其地基进行了加固，并采用型钢加固了开裂墙体，墙体裂缝得到了一定的控制，但近年厂房工人反映时常可听到厂房屋面出现异常响动，并怀疑厂房主体结构已经出现变形，现场观测发现该结构墙体裂缝至今仍有发展的迹象2 现场检测内容及结果2 . 1

场地及地基基础情况调查该工房建于沟底，建设场地为 级非自重湿陷性黄土，地基处理采用3 7 灰土处理，条基处理深度为500mm，每边宽处基础底300 mm，杯形基础处理深度1 000 mm，每边宽处基础400 mm，要求灰土干容重大于1 . 6 g

/cm³。柱基础采用钢筋混凝土杯形基础，混凝土强度等级为150 号，垫层用75 号素混凝土。1993 年曾对该厂房北侧室外散水及路面进行修整，当时中部吊车附近室外路面层出现约70 m²

的凹陷，凹陷深度为30 cm。目前室外硬化地面可见通长地面开裂。2 . 2 结构变形现状检测2 . 2 . 1 排架柱变形现状检测采用全站仪对排架柱垂直度进行检测，柱平面外倾斜量的限值 $H/750 = 10 . 33 \text{ mm}$ ($H = 7 750 \text{ mm}$ 为柱高)，大部分柱的倾斜量已超过该限值，该部分柱子按混凝土构件评级应评为C 级构件，其中16 个柱子柱平面外倾斜量超过 $H/500 = 15 . 5 \text{ mm}$ 的限值，该部分柱子按混凝土构件变形应评为D

级。整体看来，工房排架结构呈扭曲状，且柱倾斜值较大，已经对排架结构受力产生较大不利影响。2 . 2 . 2 屋面梁构件变形现状观测采用全站仪对该厂房内屋面梁的梁两端高差、竖向挠度进行了观测，其中每个梁构件布置3 个测点。根据观测结果，该工房混凝土屋架梁的挠度值为1 /500

均未超过表中允许挠度变形限值1 /450，目前屋架下挠情况不影响其正常使用。从总体观测，目前厂房屋架南端梁底标高普遍高于北端梁底标高，表现出一定的整体规律性。2 . 2 . 3 围护墙体整体侧移观测采用全站仪对该工房围护墙体整体侧向倾斜进行了观测。经计算，发现该结构墙体顶点侧移值为66 . 2 mm。该结构墙体倾斜量已经超过D 级限值60 mm。2 . 2 . 4

围护墙体沉降观测采用全站仪对该工房围护墙体沉降进行了观测。观测过程以窗户过梁底面(即该结构圈梁底面) 为测试水平线，由观测结果知，该结构北边墙体沉降差值较大，差值达到105 mm，同时相邻测点沉降差达到39 mm，局部沉降差值过大

2.3 材料强度检测

2.3.1 混凝土材料强度检测现场对排架柱结构混凝土实际强度进行检测，依据设计图纸，排架柱混凝土设计强度等级为250号。采用满足现场客观条件的回弹法检测排架结构混凝土实际强度。由检测结果知混凝土强度试验值为33.1 MPa，*小为26.6 MPa，回弹法测抗压强度试验结果较为均匀。由于构件碳化深度大，为使排架结构承载力校核计算结果更加安全可靠，故以本次鉴定在计算时将排架柱混凝土强度等级按C20取值。

2.3.2 围护墙砌筑砂浆强度采用贯入法检测、评定该工房围护墙砌筑砂浆的实际抗压强度。现场在该工房内部随机共抽取6个测区，依据检测结果，该工房围护墙体砌筑砂浆的实际检测强度可评定为0.75 MPa，砂浆强度较低，砌筑质量差，部分砂浆呈粉末状。

3 结构安全性及结构抗震鉴定依据GB 50144-2008 工业建筑可靠性鉴定标准、GB 50223-2008 建筑工程抗震设防分类标准、GB 50023-2009 建筑抗震鉴定标准等的有关规范条文对该厂房现有结构进行鉴定。

3.1 场地、地基和基础按地基变形观测资料或上部结构反映的检查结果对地基安全性进行评级。根据上部结构现状结果，该结构围护墙体出现与地基基础不均匀沉降有关的整体侧移，该结构地基基础安全性等级为Cu级。该结构属于8度设防时的乙类建筑，根据上部结构整体垂直度、沉降现状及墙体裂缝现状的检测结果，可判断该建筑地基基础现状无严重静载缺陷。依据GB 50023-2009:地基主要受力层范围内不存在软弱土、饱和沙土和饱和粉土或严重不均匀土层的乙类、丙类建筑，可不进行地基基础的抗震鉴定。

3.2 上部结构鉴定上部承重结构子单元的安全性鉴定评级，应按结构整体性和承载功能两个项目进行评定，并取其中较低的评定等级作为上部承重结构子单元的安全性等级。对乙类建筑应按设防烈度9度对结构抗震措施进行核查。

1) 结构整体性的评定应根据结构布置和构造、支撑系统两个项目中的较低等级作为结构整体性的评价等级。根据上述结构布置和构造、支撑系统两方面评级结果，依据GB 50144-2008，上部承重结构子单元的安全性等级按构件的整体性等级评为Bu级。

2) 按结构承载功能的等级进行评级。根据现场检测结果，采用PKPM对该工房现有结构分别进行建模计算，依据《工业建筑可靠性鉴定标准》，将上部结构分为12榀框架平面计算单元，考虑到排架结构的相同性，故只选择其中的一榀框架进行计算。对轴线上的排架柱配筋进行计算，计算简图和配筋包络图分别见图4，图5；计算结果见表1，显示排架柱各个控制截面中的实际配筋面积均大于计算所得钢筋面积，即现结构排架柱可满足承载力需求。经计算可知，一榀框架中重要构件符合承载力要求，依据《工业建筑可靠性鉴定标准》可知每榀框架的安全性等级为Bu级。但顶点侧移过大，应将上部承重结构的承载功能评级定为Cu级。

3) 上部结构抗震鉴定。厂房跨度为15 m，柱距为6 m，场地类别为Ⅱ类，屋盖采用钢筋混凝土屋面梁，不符合GB 50023-2009第8.3.1条3规定的按9度设防时屋架宜为钢屋架的要求。厂房屋盖采用15 m跨度薄腹梁无檩屋盖，未在厂房单元两端设置竖向支撑，不符合GB 50023-2009第8.3.3条2规定的“8度~9度时跨度不大于15 m的薄腹梁无檩屋盖，屋架支撑系统布置和构造可仅在厂房单元两端各有竖向支撑一道”要求。

9度时屋面梁与柱子连接宜用螺栓；屋面梁端部支承垫板的厚度不宜小于16 mm，9度时柱顶预埋件的锚筋 $416(A_s=803.8\text{ mm}^2)$ ，有柱间支撑的柱子，柱顶预埋件还应有抗剪钢板；柱间支撑与柱连接点预埋件的锚件，9度宜采用角钢加端板。而该厂房屋面梁与柱子采用2根20螺栓连接，支承垫板厚度仅为8 mm，锚筋为 $612(A_s=678.2\text{ mm}^2)$ 。不符合GB 50023-2009的相关要求。柱间支撑的有关连接部位柱顶预埋件有抗剪钢板，抗剪钢板采用螺栓连接，但螺栓锚固不紧，故厂房结构构件现有连接不符合规范要求，需采取相应的加强措施。依据图纸可知，粘土砖围护墙(纵墙及山墙)沿柱高每隔625 mm设置26钢筋与柱拉结，不符合GB 50023-2009第8.3.7条1规定的拉筋间距不应大于500 mm的要求。综上所述，该厂房在排架的构造与配筋、厂房结构现有的连接构件、围护结构的连接构造等方面不满足GB 50023-2009建筑抗震鉴定标准相关抗震鉴定要求，应评为结构综合抗震性能不满足抗震鉴定要求。

4 结构鉴定结论及建议

4.1 不考虑抗震设防时的结构静力安全性鉴定结论该厂房现有结构安全性等级均评为三级，在不考虑抗震设防时的结构静力状态下，该工房不满足日常安全使用要求，需做必要的加固处理。

4.2 考虑抗震设防时的结构抗震鉴定结论该厂房现有结构的综合抗震性能不满足抗震鉴定要求，达不到该地区设防烈度(8度0.20g)的抗震设防要求，不具备充分抵御地震灾害的功能。建议对厂房现有结构采取抗震加固措施，以提高结构抗震防灾能力，避免严重震害对生命财产造成损失。

东莞厂房验厂安全检测报告多少钱——厂房常见安全隐患及维修手段：

1工业厂房常见的几种隐患

1.1屋顶处隐患

屋顶部分的隐患主要包含以下几方面，比如，屋顶积灰太多以至于超过了可以承载的压力、大型屋顶的面板发生裂缝、屋顶防水层老化、屋顶天沟发生锈蚀或破损等，以及屋面漏雨、钢屋顶架脱焊、屋顶卸灰斗被堵塞、钢筋雨遮破损、联接板安装螺丝松动、脱落等均是工业厂房屋顶处的常见隐患。

1.2墙体处隐患

墙体处隐患一般包括墙体裂缝、气楼挡风板受损、玻璃钢挡雨片受损、墙皮骨架柱变形、挡水板破损或脱落、落水管破损、墙体渗水、以及天窗玻璃破损等。

1.3吊车梁处隐患

吊车梁的隐患，即吊车梁的损坏现象，比如吊车梁发生破损、露筋、轨道螺丝破损等现象，又如钢制吊车梁的发生变形、锈蚀、以及脱焊等现象。

1.4厂房立柱处隐患

立柱的隐患指立柱麻面、或发生撞损、露筋、锈蚀等现象。

1.5走台处隐患

走台踏面锈蚀穿孔、或栏杆脱焊松动等现象。

2厂房隐患成因及维修对策

2.1屋顶隐患及维修

屋面积灰过重未及时铲除，导致屋顶面板承受力过大，甚至超出自身承受极限，进而造成屋顶面板发生裂纹，防水层已经超过了使用期限却未及时更换，天沟积渣未能及时清理，导致天沟溢水造成漏雨，以及屋面散水坡度太小，而坑洼过大造成积水漏雨，抑或是钢屋架未按规定刷漆导致发生腐蚀等。鉴于上述屋顶隐患，应对屋顶积灰进行定期清理，经常疏通卸灰斗，以保证其在规定承载范围之内。此外，应定期对厂房屋顶盖进行检查，若发现脱焊、连接螺丝松动等情况应及时进行对应处理。

2.2墙体隐患及维修

由于墙体不均匀导致沉降，进而生成裂缝，或因所用材料不同导致收缩不同，另因为风吹、震动等外界因素造成的挡风玻璃受损，落水管锈蚀或破损造成的渗水、漏雨等。对上述隐患，应及时修补墙体裂缝，及时更换受损的落水管或挡风玻璃，或者侧挡风板，对墙皮骨架柱变形的则应在修复后重新砌制墙体。

2.3吊车梁隐患及维修

施工质量的差别是导致吊车梁漏筋钢筋保护层垫块位移、钢筋与模块过紧，以及保护层振捣不是或漏振的主要原因，除此原因外，磨损的原因主要是以下3种情况，强度不够，表层细骨科过多；钢轨松动致使行车行走时反复跳动导致的磨损；由于外界的撞损等导致钢结构吊车梁部分筋板脱焊变形。为此，应将松动的保护层刨除，同时对钢筋锈迹进行清洗，另需根据损坏面积的大小采取不同的维修对策，若面积不大则可采用环氧砂浆进行修补，若损坏面积过大，则应喷射高标号水泥砂浆进行修补。若螺丝孔发生破损，可重新开孔，或取出原有损坏的钢套件，将松动破损处刨除，在对局部进行环氧砂浆修补

。若吊车梁脱焊则采用筋板补焊，对变形的超标吊车梁可采用局部或整段更换的维修对策。

2.4 厂房立柱隐患及维修

钢筋立柱的隐患主要是因为外界车辆撞击、吊物或者其他坚硬的物体所撞击；或是原有施工时出现的质量问题，如灌注时缺乏应有的振捣、支模时模版的缝隙不严，水泥砂浆发生流失导致的蜂窝现象，以及运输过程中损伤导致的厂房立柱隐患。对此，可将厂房钢筋立柱的保护层凿除，待重新植筋后再做加固处理。若是表面麻面的，则应把麻面凿除再用环氧砂浆进行修补，总之，钢结构立柱主要是除锈刷漆，若变形量 $>15\%$ ，则应对立柱进行整体更换。

2.5 走台及楼梯隐患及维修

走台及楼梯由于长期未作防腐处理而造成踏面锈蚀穿孔，栏杆锈蚀脱焊造成的栏杆松动，形成安全隐患，还有避雷接地的线脱焊锈蚀造成的失效。对此，应在平时经常地在走台栏杆除锈刷漆，且应时常更换锈蚀穿孔的踏面板，将脱焊的栏杆及接地线补焊，如此才能防患于未然。

3 工业厂房加强维修的意义

经常使用的厂房通常有许多看似不起眼的小毛病，如果对这些隐患不引起重视的话，轻者可能影响厂房的外观，留下一些质量隐患，重的会使结构受力发生重大的变化，以至于不能正常的使用厂房。所以厂房加强维修、注意安全隐患，有其存在的重要意义。应该加强对施工人员的技术培训，提高他们的技术水平，确保施工任务的顺利完成，做好技术交流工作，提高质量意识、加强技术管理、严格执行三检制度，如果由不适当的地方，必须重新返工，直至符合标准为止，千万不能懈怠懒散，认真完成施工任务。厂房的安全性不但决定于设计和施工时候所形成的条件，也决定于使用条件的变化和正常的维护，对于在役的工业厂房，规范的使用、定期偶的检测、精细的维护具有十分重要的现实意义，加强厂房建筑的管理，不仅可以延长工业建筑的使用寿命，也可以及时的发现工业厂房存在的缺陷和隐患，降低事故发生的风险。而且，工业厂房随着生产的扩能，厂房的承载量加大，工业厂房每年投入的维修费用很高，通过近几年对工业厂房的隐患进行的总结，可以加强工业厂房的维护，确保其使用的安全。