

# 优质高铬耐磨堆焊焊丝厂家

产品名称	优质高铬耐磨堆焊焊丝厂家
公司名称	南宫市旭昶合金焊材耐磨材料厂
价格	42.00/公斤
规格参数	弘昇:***** 齐全:***** 河北:*****
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	13363764413

## 产品详情

优质高铬耐磨堆焊焊丝厂家堆焊层硬相结晶的排列方向。用途:用于堆焊承受轻微的冲击载荷,但要求具有良好的抗磨粒磨损性能的耐磨表面。如锤击式磨煤机锤头,风扇式磨煤机冲击板等。

熔敷金属化学成分(%) 化学成分 C Mo Cr V 保证值 3.00~5.00 4.0~6.0 20.0~35.0 1.00 堆焊层硬度: HRC 60 全国包邮大西洋D608耐磨堆焊焊条D608是石墨型药皮的CrMo铸铁堆焊焊条,可交直流两用,更适宜采用直流电源反接。由于堆焊金属为铸铁组织的Cr

、Mo碳化物,因此堆焊层具有较高的硬度和耐磨性,对泥沙及矿石的磨耗有良好的抵抗能力。用途:用于农用机械、矿山设备等承受砂粒磨损与轻微冲击的零件。熔敷金属化学成分(%) 化学成分 C Mo Cr 保证值 2.50~4.50 3.00~5.00 3.00~5.00 堆焊层硬度: HRC 55上海电力牌D557阀门堆焊焊条现货CrNiSi型阀门堆焊焊条,堆焊金属依靠大量硅进行强化,得到奥氏体+铁素体组织,随着时效时间的增长,硬度和抗擦伤性能有进一步的提高,堆焊金属具有良好的抗侵蚀、抗氧化性和抗腐蚀性能,采用直流反接。公司从事耐磨堆焊材料、铸铁材料、不锈钢材料等特种焊材研发、生产、销售的专业公司。公司本着为客户负责的态度,采用具有世界领先水平的焊接材料与工艺,在硬面堆焊领域取得了良好的业绩。公司年销售焊接材料近3000吨,年产值近8000万。公司现有员工130多名,其中有中级职称以上人员占30%以上。公司有雄厚的技术实力与自主研发能力,拥有多位经验丰富的表面工程高级工程师,同时聘请了多名留美留德的专家教授作为公司的技术顾问,依靠雄厚的技术实力和生产能力为客户提供专业的工业磨损解决方案,我公司的产品广泛应用于电力、水泥、钢铁、矿山、石油、化工、铁路、阀门、制糖、船舶等行业,同时可以针对不同工况下的磨损问题,提供专业的解决方案,降低成本,大大延长工件的使用寿命,延长设备检修周期,受到客户的普遍赞誉。经过多年的努力,现在公司与国内一批有影响力的企业合作,成为良好的伙伴关系。像北京电力设备总厂、中材装备集团公司、冀东水泥股份公司、大冶铁矿等多家国内大中型企业都与我公司保持着良好的合作关系。耐磨焊条药皮是指涂在焊芯表面的涂料层。但因焊芯处于电弧的中心之有利于仰焊和立焊。目前广泛应用于各个工业领域,特别是航空航天、船舶、汽车、石油化工等。该合金在铸造生产中容易出现冶金缺陷,如疏松和气孔,这些均严重影响着合金的使用可靠性产品广泛应用于水泥厂、糖厂、砖瓦厂、发电厂、铁路、模具、石油、粉尘泵阀、泥浆泵叶轮、挖泥船等多个行业。在国内外市场上享有很高的声誉。公司曾多次被授予“自主创新型企业”,“诚实守信单位”等荣誉称号。主要产品有耐磨堆焊焊条及特种焊条、模具焊条、刀具焊条、阀门焊条、合金焊条、碳化钨焊条、不锈钢条、铸铁焊条、钴基焊条、镍基焊条、防水焊条、三用焊条,部分进口焊条等,