

# 检验平台规格铸铁平台钳工工作台落地镗床工作台测量平板

产品名称	检验平台规格铸铁平台钳工工作台落地镗床工作台测量平板
公司名称	泊头市恒量机械设备有限公司
价格	780.00/件
规格参数	
公司地址	泊头市交河镇西关
联系电话	13722717650 15833377778

## 产品详情

检验平台适用于各种检验工作，精密测量用的基准平面；用于机床机械检验测量基准；检查零件的尺寸精度或形为偏差，并作紧密划线，在机械制造中也是不可缺少的基本工具。

检验平台是为生产车间或计量部门做精密测量用的基准平面；而划线平台是为生产中做划线用的基准平面。

虽然这两种平板都是基准平面，但是他们的加工方法、平面精度、功能作用是不同的。

专用于涂色法的检验平台工作面需刮研；其他用途的检验平台工作面需刮、磨或研；划线平板面刨光即可。由此可见，检验平台的平面精度高于划线平板。

检验平板在以涂色法检测工件平直度或作为检验工作的辅助工具实现各种测量时起到了基准定位面作用；划线平台在划线工作中起到了基准面作用。

## 检验平台质检标准

1、检验平板工作表面不应有锈迹、划痕、碰伤及其他影响使用的外观缺陷。

2、检验平板工作面的硬度应为HB 170-220。

3、检验平板相对两个侧面上，应设置有安装手柄、吊环等吊装设施的螺纹孔或圆柱孔。设计吊装位置时应考虑尽量减少因吊装而引起的变动。

4、检验平板工作表面不应有砂孔、气孔、裂纹、夹渣及缩松等铸造缺陷。各种铸造表面应清除型砂、且表面平整，涂漆牢固。各棱边应修钝。在精度等级低于“00”级的平板工作面上，对于直径小于15mm的砂允许用相同的材料堵塞，其硬度应低于周围材料的硬度。在工作面上堵塞的部位应不多于四处，其相互之间的距离应不小于80mm。

5、铸铁检验平板应经过稳定性处理和去磁

6、检验平板应采用优质细颗料的灰口铸铁或合金铸铁制造。

7、检验平板工作面应采用刮削工艺，对于“3”级平板工作面也可以采用刨削工艺，刨削工作表面的表面粗糙度按轮廓算术平均偏差Ra值应不大于5um

8、根据用户要求，在检验平板工作面上设置螺纹孔或沟槽后，这些部位不应出现高于工作面的凸起现象。