

轴承专用淬火油

产品名称	轴承专用淬火油
公司名称	山东力特工业科技有限公司
价格	.00/桶
规格参数	力特:1 1:2 山东莱芜:3
公司地址	山东莱芜凤城工业园
联系电话	0634-6426951 17563423367

产品详情

- 1、冷却速度分布合理，蒸汽膜阶段短，高温冷速较快，低温冷速缓慢，既可使轴承套圈获得高而均匀的淬火硬度和足够的硬化深度，又能有效的控制淬火变形。
- 2、具有良好的表面光亮性
- 3、油带耗少，工件易清洗
- 4、热氧化安定性好，能保持长期稳定的冷却特性，使用寿命长

注意事项：

1. 对淬火槽的管理

新淬火槽在使用之前要清理干净，不含水。旧淬火槽在使用之前要清除油泥、氧化皮和炭黑等杂物，不含水。加入淬火油后，要进行脱水和脱气处理。在配制淬火油和运输时，会有空气的混入。另外，还有水分在淬火油中的溶解。使用前加热到使用温度，保持一、二个班次即可。

淬火槽应该有冷却和加热装置。温度应该控制在规定的范围内，尽量使用温度不要偏高。

淬火槽应该有搅拌装置。以螺旋桨搅拌为好，其次是循环油泵，最好不用气泵。搅拌程度要适中，而且有效，使淬火区的温度均匀一致。

淬火槽应该定期清理。一般为半年到一年。平时要注意防止淬火油的污染。

2. 避免使用温度过高或过低

淬火油的使用温度应该在60-80 。有人认为，油的温度高例如120 ，则运动粘度小，流动性好，会提

高冷却能力。其实运动粘度的下降引起特性温度的下降，油的温度高则工件和油温的温度梯度变小，从而降低了冷却能力。另外，温度高淬火油劣化快。

也有人认为，油的温度低例如10℃，则工件和油温的温度梯度变大，会提高冷却能力。其实运动粘度的增加，阻止淬火油的正常流动，反而降低的冷却能力。而且由于运动粘度大，工件带出淬火油也会增加。

3. 不要使用机械油代替淬火油