

螺旋喂料机 国友机械品质保证 有轴螺旋喂料机价格

产品名称	螺旋喂料机 国友机械品质保证 有轴螺旋喂料机价格
公司名称	曲阜市国友机械销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市周公庙工业园
联系电话	18364730151

产品详情

螺旋喂料机工作原理：

螺旋喂料机由运行部分(料斗与牵引胶带)，带有传动滚筒的上部区段，带有拉紧滚筒的下部区段，中间机壳，螺旋喂料机，驱动装置，逆止制动装置等组成，适用于向上输送松散密度 $<1.5t/m^3$ 粉状、粒状和小块状的无磨琢性和半磨琢性散状物料，如煤、砂、焦末、水泥、碎矿石等。TD型斗式提升机结构形式:传动装置TD型斗提升机的传动装置有两种形式分别配有YZ型减速器ZQ(或YY)型减速器。YZ型轴减速器直接装在主轴轴头上，省去了传动平台、联轴器等，使结构紧凑、重量轻，而且其内部带有异型辊逆止器，管式螺旋喂料机，逆止可靠。该减速器噪音低，运转平稳，并随主轴浮动，可消除安装应力。

螺旋喂料机主要用于输送粉状、颗粒状和小块状物料，化工品等，螺旋提升机不适宜输送易变质、粘性大的和易结块的物料。

旋转的螺旋叶片将物料推移而进行输送，使物料不与螺旋提升机叶片一起旋转的力是物料自身重量和螺旋提升机机壳对物料的摩擦阻力。螺旋提升机旋转轴上焊有螺旋叶片，叶片的面型根据输送物料的不同有实体面型、带式面型、叶片面型等型式。螺旋提升机的螺旋轴在物料运动方向的终端有止推轴承，在螺旋管较长时，应加中间吊挂轴承。

螺旋喂料机输送方式

螺旋喂料机的输送方式。重力滑动法：螺杆转速低，螺旋面上的物料受重力的影响远大于离心力，然后沿螺旋方向下滑，造成轴向位移。螺旋输送机基本上属于这一原理，这一原理的螺杆小于0.5，由于填料过多，物料不会沿螺旋面下滑，而是被螺杆搅动。由于慢螺旋的材料受重力影响较大，不能用于自然20值大、输送能力低的垂直螺旋或倾斜角度，但材料处于自由滚动、挤压少的状态，适合标准螺旋的使用，不仅能保持较快的滑动速度，也可以斜传。

有一定的适应性。2. 离心感应法：对于倾斜度较大的立式螺旋输送机，粉料螺旋喂料机，或任何速度较高的螺旋输送机，两者之间，在螺旋速度较高的情况下，松散物料受离心力的影响远大于其他外力如重力。

螺旋喂料机推料法：该方法用于筒仓底部卸料螺杆，物料经常用螺杆充填，颗粒物料承受静压。与其它力（螺杆推力、摩擦、静压）相比，这种螺杆阻力很大，它必须克服较大的材料如螺母，螺杆起到螺母的作用，只要螺母不转动（或转动缓慢），利用螺杆的转动，卸料仓底部的螺杆经常使用变量。E螺距螺钉，有轴螺旋喂料机价格，出口端螺距较大。

螺旋喂料机对输送物料的要求，粉状、粒状和小块状物料，如：水泥、煤粉、粮食、化肥、灰渣、砂子等，物料温度不得超过200℃，螺旋机不宜输送易变质的、粘性大的、易结块的物料。因为这些物料在输送时会粘结在一螺旋上，并随之旋转而不向前移动，或者在吊轴承处形成物料的积塞而使螺旋机不能正常工作。

螺旋喂料机的输送原理：散料具有内摩擦和侧压力的特性，它在机槽内受到输送链在其运动方向的拉力，是其内部压力增加，颗粒之间的内摩擦力增大，在水平输送时，这中内摩擦力保证了料层之间的稳定状态，形成了连续的整体流动。当料层之间的内摩擦力大于物料与槽壁之间的外摩擦力时，物料就随着输送链一起向前运动。当料层高度与机槽宽度的比值满足一定条件时，料流失一定的

螺旋喂料机-国友机械品质保证-有轴螺旋喂料机价格由曲阜市国友机械销售有限公司提供。螺旋喂料机-国友机械品质保证-有轴螺旋喂料机价格是曲阜市国友机械销售有限公司（www.qdfjx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。