

合肥压滤机 厢式压滤机供应商 双发华德

产品名称	合肥压滤机 厢式压滤机供应商 双发华德
公司名称	安徽双发华德环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市经济技术开发区龙幡路68号2幢厂房101
联系电话	13855110906

产品详情

造成隔膜压滤机过热的原因及解决办法

压滤机过热的话，不光会对工作人员的操作形成很大的影响，并且在操作过程中过热的话对滤液也会有一定的影响，会形成滤液的蜕变，然后影响别离的作用，因此在操作的过程中应该留意压滤机的过热表象。

- 1、如果发现隔膜压滤机轴承损坏，压滤机厂家哪家好，要及时换新，在装置新的轴承时要求十分的标准，认真仔细，不可粗心大意。
- 2、防止给轴承带来激烈的冲击，防止呈现伤痕、压痕、开裂。
- 3、在运用隔膜压滤机过程中，要定时留意给轴承进行防锈处理，不可使水沾上太多。对轴承座周边进行清洁，上润滑剂，维护保养。

如何提高厢式压滤机工作效率？

首先，说一下入料的粒度组成。入料中-200网目级含量的多少直接影响到压滤效果。-200网目级含量愈大，压滤机处理能力就愈低，滤饼水分愈高。如入料粒度较粗，虽其过滤性能好，成饼时间短。但入料粒度过粗，煤泥沉降快，流动性差，压滤机中心孔容易发生堵塞，所结滤饼较松散。因此，厢式压滤机宜于处理-0.5mm浮选。

其次，合肥压滤机，还应注意入料浓度和压力。入料浓度愈高，厢式压滤机供应商，在压滤过叭巾煤泥充满滤室所需的时间愈短，则压滤机的处理能力愈强，滤饼水分也愈低。虽然较高的入料浓度有利于压滤效果的改善，但入料浓度也不宜太高。一般要求入料浓度在300g/L以上，程控自动压滤机，最1好在500g/L左右，最1高不要超过800g/L。入料压力愈大，滤饼水分愈低。如果压力过大，虽然有助于缩短成饼时

间和降低滤饼水分，但效果并不显著。一般入料压力为0.4—0.8MPa是最1佳状态。

另外，还需要控制压滤时间。压滤时间愈长，滤饼水分愈低。但是，压滤时间直接影响厢式压滤机的处理能力。而且表明压滤时间过长，而滤饼水分降低并不明显。

厢式压滤机不回程的原因

厢式压滤机滤液不清、滤板间喷流电石渣浆过滤效果差、滤饼含水率高

滤板部件是否完好对压滤机正常运行至关重要。滤布破损、泄漏可使滤液浑浊，滤板压密不严，板面夹有电石渣或杂物，滤布折皱和滤布厚度不均，可使滤板间喷流电石渣浆，滤布底部夹残存电石渣，底部滤布增厚，可使尾部偏转大。因此，对滤板部件的维护管理，可以减少滤板损坏，保证不喷电石渣浆和滤液出浑浊，具体要做到：

- (1)选择适用于电石渣过滤材质的滤布，滤布需保证断裂强力，径向、纬向伸张率和透气度。
- (2)滤布放置平整，无折叠起皱现象，无破漏，边沿伸出滤板之外，绳带要扎好，无沉积的电石渣。
- (3)定期清洗滤布，视使用情况作出规定。
- (4)滤布入料口及四周电石渣应当清理干净，以免造成入料不均，滤板两侧压力相差过大，会造成损坏。
- (5)保证吹气压力和时间。

合肥压滤机-厢式压滤机供应商-双发华德(推荐商家)由安徽双发华德环保科技有限公司提供。合肥压滤机-厢式压滤机供应商-双发华德(推荐商家)是安徽双发华德环保科技有限公司（www.ahsfhd.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：马经理。