

月饼托包装吸塑盒 吸塑盒 信德泡壳定做

产品名称	月饼托包装吸塑盒 吸塑盒 信德泡壳定做
公司名称	雄县信德纸塑包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市雄县昝岗镇小芦昝村
联系电话	18931271686 18931271686

产品详情

制作生产模具：

样品被客户认可后，通常会下一定数量的生产订单。生产调度会根据产量、吸塑成型的复杂程度决定采用哪种模具量产：采用石膏模生产，模具制作过程类似于吸塑打样，优点在于生产周期短，成本，制作一整版（60X110cm）模具只需一到两天时间，月饼托包装吸塑盒，不足之处在于吸塑成品表面粗糙，生产中模具容易碎裂，水果吸塑盒，耐用性差无法成型深度大、复杂度高、片材厚的产品。采用电镀铜模，其工艺是将打好样的泡壳表面喷上一层导电剂，再放入电解槽内镀上厚厚的铜层，电镀过程需要72小时，接着要对铜模进行灌石膏（增加硬度）、抛光、打气眼处理，采用电镀铜模生产的优点是吸塑制品表面光滑，成本适中，耐用性强，吸塑盒，缺点是模具制作周期长，手机吸塑盒，无法完成精密吸塑制品的生产。采用吸塑铝模生产，模具制作需要先采用电脑设计图纸，再采用CNC数控铣床加工，优点是制作周期适中，后期模具处理时间短（钻气眼工作在CNC加工时完成），吸塑产品尺寸精度高，模具耐用性强，缺点是成本高。由于全自动高速吸塑成型机的成型范围是66X110cm左右，所以不管是石膏模、铜模还是铝模，都需要将单个的模具拼在一起，达到成型尺寸，我们都称这个过程为拼版，需要拼在打好气孔的铝板或木板上，拼好后的整版模具我们称之为底模。对于吸塑成型深度大的产品，还需要制作上模，在底模将片材真空吸成型的同时，从片材上方施加压力，将片材均匀地拉伸到每一个部位，否则会引起局部厚度过薄。生产模具的整个制作周期应为5至7天

绿色化生产

创新和研发塑料新材料和新加工技术，使更多性能优异的塑料成为包装材料，并利用新材料的高性能，实现包装材料减量化。

提高和改进塑料回收利用加工技术，使塑料包装材料回收利用率大幅提升，改善和消除塑料包装材料造成“白色污染”的隐患。

有效地调控生物塑料降解时间和周期，在充分发挥生物塑料包装材料功用的同时，减少和消除塑料包装材料对生态环境的污染和影响。

利用部分塑料包装材料具有的可食性、水溶性等特点，减少包装废弃物的产生量，提高塑料包装的安全环保性能。

通用塑料：该类塑料主要是指产量大、用途广、价格低的一类塑料。它们占塑料总产量的80%左右。主要品种有：聚乙烯、聚氯乙烯、聚丙烯、、酚醛和氨基塑料等。

工程塑料：一般是指能在工程技术中作为结构材料的塑料。该类塑料显著的特征是机械强度高，耐化学腐蚀和耐高温性能强，可代替金属或做其它特殊的用途。主要品种有：聚酰胺、聚碳酸酯、聚甲醛、聚砷、ABS、聚苯醚、氟塑料等

月饼托包装吸塑盒-吸塑盒-信德泡壳定做由雄县信德纸塑包装制品有限公司提供。月饼托包装吸塑盒-吸塑盒-信德泡壳定做是雄县信德纸塑包装制品有限公司（www.xindezhisu.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王卫鹏。