

富诚螺旋钢管厂 青海 q235螺旋管厂家

产品名称	富诚螺旋钢管厂 青海 q235螺旋管厂家
公司名称	聊城市富诚钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路1号
联系电话	13506351773

产品详情

带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。采用外控或内控辊式成型。(采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接规范。焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。

专业生产螺旋焊管，螺旋管，大口径螺旋钢管，大口径直缝钢管，大口径直缝焊管，螺旋卷管，大口径薄壁钢管等系列产品，可接单生产厚壁螺旋钢管，是大型螺旋焊管，螺旋管，公司所生产的螺旋卷焊钢管，螺旋焊缝钢管，螺旋缝埋弧焊钢管，螺旋焊接钢管，大口径薄壁钢管，大口径薄壁焊管，钢板卷管，q235螺旋管厂家，防腐钢管，保温钢管广泛用于管道等工程。

螺旋钢管将带钢送入焊管机组，经多道轧辊滚压，带钢逐渐卷起，形成有开口间隙的圆形管坯，调整挤压辊的压下量，使焊缝间隙控制在1~3mm，并使焊口两端齐平。

- 1.如间隙过大，则造成邻近效应减少，涡流热量不足，焊缝晶间接合不良而产生未熔合或开裂。
- 2.如间隙过小则造成邻近效应增大，焊接热量过大，造成焊缝烧损;或者焊缝经挤压、滚压后形成深坑，影响焊缝表面质量。

富诚螺旋钢管厂(多图)-青海

q235螺旋管厂家由聊城市富诚钢管有限公司提供。富诚螺旋钢管厂(多图)-青海 q235螺旋管厂家是聊城市

富诚钢管有限公司 (www.sdlcfc.com) 今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 李正生。同时本公司 (www.lhjhp.com) 还是从事山东陶瓷复合管, 山东耐磨陶瓷复合管, 山东陶瓷内衬复合管的厂家, 欢迎来电咨询。