

挤压锥套多少钱 揭阳挤压锥套【雨晗工模具】

产品名称	挤压锥套多少钱 揭阳挤压锥套【雨晗工模具】
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

产品详情

铝型材挤压模具材质是H13钢。模具需要氮化后方可使用。整套模具由正模、模垫、模套三部分组成。模具、挤压工具对成品率有很大影响，它们直接关系到挤压制品的质量，制品合格率高则成品率就高。雨晗公司专业加工制作300-8000吨挤压筒、挤压杆、固定挤压垫等挤压工具，本公司技术力量雄厚，生产能力强，具有多年的专业生产经验，质优价廉，服务周到。

锥套磨损

任何机械长时间运转都会因为摩擦噪声一定的损伤，挤压锥套并不是个例。今天跟着雨晗小编一起了解一下：锥套皮带轮的机械擦伤磨损：锥套皮带轮在切除工件上金属层使之转变成切屑，并形成加工表面，在有压力接触的前刀面与切屑之间，后刀面与工件表面之间的相对运动中，切屑上的硬质点（如碳化物和积屑瘤碎片等）流经刀具表面时，就像砂轮上的磨粒一样，在前，后刀面上刻画出沟痕或擦掉一些刀具材料，使高速钢车刀发生机械擦伤磨损，这种机械擦伤磨损又称磨粒磨损。

我们雨晗是一家铝型材挤压模具生产厂家，生产的挤压锥套、挤压筒规格尺寸齐全。

其次是铝型材挤压机设备的调整，比如挤压杆没有对中的话会导致一系列不良现象，所以要尽快将其左右上下对中；压块要进行定时检查并换新，料筒在经过长时间的使用之后才会出现变形，因此也要注意更换。

还有就是关于铝型材挤压机中所用模具的设计和调整，如果是平面模的话，要求加装导流板进行导流，

这样做缩小了进料口；入料口必须要有充分包围模具分流孔，同时注意对其进行观察，如有分流孔过大的现象，不能上机出产。