

新型材 新的家

产品名称	新型材 新的家
公司名称	山东正一新型建材有限公司
价格	12500.00/吨
规格参数	
公司地址	山东东营
联系电话	86-05468151588 18754640433

产品详情

产品介绍:钢塑共挤型材的特点 (1) 采用结皮微发泡PVC配方取代现行的普通硬质PVC配方, 减少了塑料的用量, 从而降低了型材成本。(2)采用结皮发泡技术, 以保证型材表面的硬度。

(3)采用塑料与钢衬共挤复合技术新工艺, 实现塑料与钢衬一体化。(4)采用0.8~1.2 mm精整镀锌钢板, 并经过精密辊轧形成端面全封闭的各种异型钢衬, 以保证型材的刚度及内腔精度。

(5) 采用仿天然的木纹, 型材外观舒适优雅, 提高门窗的质地、档次。

(6) 既可工厂化组装门窗, 也可现场组装, 适应性强、安装方便。2 钢塑共挤型材生产工艺 钢塑共挤型材的生产是将轧制后的钢衬送至挤出机机台上, 由牵引机牵引, 连续通过挤出机组。钢衬经加热、精调进入二流道模具, PVC混合料从机头加料罐均匀流入挤出机, 经加热塑化后附着于钢衬表面, 随后通过牵引, 真空冷却定型, 并贴上保护膜, 最后经定长切割, 检验包装入库。其工艺流程为: PVC树脂、助剂 配料 混料 上料 镀锌钢板 剪切 轧制 清洗 上料 共挤 冷却定型

牵引 切割 包装入库。4 钢塑共挤门窗的组装 3.1 门窗角部的连接 钢塑共挤门窗的角部连接与现有大部分门窗采用焊接机焊接方法不同。它是 将一个专用直角角芯板插进两根待连接型材的端头空腔内, 采用螺钉将型材钢衬与角芯板连成一体来实现连接。这种窗体强度高, 抗风压能力强, 整体刚性好, 不易变形, 不易下垂, 而且比传统塑料门窗组角工艺简单、省时、容易操作。

3.2 中梃的连接 中梃的连接是将中梃料按需要尺寸采用专用切割锯切割成直料(90°), 然后用专用中梃铣将端头按要求端面形状尺寸加工出台阶, 使该端头与相应的框料搭接, 再把专用钢连接件通过螺钉将中梃料与框料连接在一起。 3.3 热胀冷缩问题 由于钢和塑料的热膨胀系数不一样, 因此, 为解决热胀冷缩效应对角部的影响, 在组角前, 先用钻铣床将型材端头处的钢衬铣去一部分, 给钢衬一定的膨胀空间, 以避免两钢衬在组角后相顶, 使用时也可避免角部开裂脱胶。 3.4 角部的密封 为保证角部的密封, 在组角前事先对型材两端面用专用密封胶处理, 然后再插角芯板。