

东宇机械雕刻机 雕刻机厂家 济宁雕刻机

产品名称	东宇机械雕刻机 雕刻机厂家 济宁雕刻机
公司名称	高密市东宇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道尧头社区昌安大道3508
联系电话	15553608565 15553608565

产品详情

东宇机械-双工序加排钻数控开料机

本设备为解决普通推台锯开料的弊端采用以下几种解决方案

- 1、开料机所有的精密部件全部采用精密金属加工中心加工完成，从而保证了机器准确度。
- 2、提高装配精度、全部安排从业3年以上的机械工程师装配，装配过程精密量具检测。
- 3、台湾原装进口导轨、耐磨损斜齿齿条
- 4、标配伺服电机、速度快、运行稳定、精度高
- 5、标配专业定制开料机操作系统，方便快捷

开料机加工速度达到50-60多米

东宇机械-怎样才能选择一台好的数控开料机

??下面是东宇机械给大家整理的一些关于购买数控开料机的注意事项和误区：

??1..数控开料机吸附泵：提到吸附台面，就不得不说说吸附泵的选择了。吸附泵分风冷和水冷数控开料机的吸附泵，风冷的吸附泵噪音较水冷的吸附泵要大一些，但使用水冷的吸附泵的北方朋友们则在秋冬时要注意防冻问题。所以大家可以根据自己所在地域气候情况选择适合的吸附泵。

??2.数控开料机吸附台面：很多数控开料机朋友在数控开料机购买机器时会提到，加工整张板子用吸附台

面很好，但有时候加工小材料感觉开吸附泵费电，所以想要吸夹两用的台面，这种台面可以做，大家可能觉得两用的很好，雕刻机多少钱一台，这种认知是错误的!它的吸附效果没有全吸附台面的好!吸附台面是有分区的，石材雕刻机，非整张的板子可以开单个吸附区域以达到节约用电的目的。

东宇机械-木工雕刻机刀具适用范围有哪些？

一、适用密度板切割加工

推荐使用双刃大排屑螺旋铣刀，它具有两条高容量的排屑槽，雕刻机厂家，双刃设计，既具有很好的排屑功能，又达到很好的刀具平衡，在加工中高密度板时，有不发黑，不帽烟，使用寿命长的特点。

二、适用压克力切割加工

推荐使用单刃螺旋铣刀，特点是加工时无烟无味，速度快，效率高，不粘屑，真正环保，其特殊的制造工艺保证加工压克力不爆口，极细刀纹（甚至无刀纹），表面光洁平整。加工表面需达到磨砂效果，推荐使用双刃三刃螺旋铣刀。

三、适用铝板切割加工

推荐使用单刃专用铝用铣刀。加工过程中不粘刀，速度快，效率高。

四、适用于上下面无d毛刺切割加工

推荐使用单刃，双刃上下切铣刀。下切刀的使用效果，济宁雕刻机，加工产品上表面无d毛刺，加工时不会翘板。

五、用于精密小型浮雕加工

建议使用圆底刻刀；用于压克力镜面雕刻加工推荐使用金刚石雕刻刀。

六、用于软木，密度板，原生木，PVC，压克力大型深浮雕加工

推荐使用单刃螺旋球头铣刀；而多层板，夹板加工，建议使用双刃直槽铣刀；高密度板，实木推荐使用棱齿铣刀；粗加工刨花板等推荐使用多条纹铣刀。

东宇机械雕刻机(图)-雕刻机厂家-济宁雕刻机由高密市东宇机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市东宇机械科技有限公司（www.gmdyjx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!