

德宝全自动冲版机维修

产品名称	德宝全自动冲版机维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌肯自动化:工控维修专家 凌肯自动化:技术精湛 凌肯自动化:收费合理
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

绝缘电阻不能小于0.5兆欧。磁粉制动器维护保养：用压缩空气吹干净冷却风扇及冷却片的灰尘，确保散热良好；检查制动转矩，如果刹车的转矩降低到最初使用值的70%时，则需更换磁粉。皮带的检查：位：版辊驱动电机、烘箱离心风机；检查方法：a. 检查皮带有没有裂痕和离层，有则立即更换；检查皮带与带轮的接触情况，如带底面已接触轮槽底部，表示皮带已磨损严重，需更换皮带；皮带预紧力调整：在两带轮之间中点处向皮带垂直施加10~14的压力，皮带的挠度约为9mm。更换皮带时要把整组皮带同时更换，不能新旧皮带参杂使用。导辊轴承部位的检查：、用手握紧导辊的轴端，向前后方向用力检查，确认有无松动现象，如有松动现象，需要把导辊拆下更换轴承；

、手握紧导辊，向左右方向用力检查，确认有无轴向游动，如有松动现象，则确认属轴承间隙，还是辊导轴向定位松脱；、手转动导辊，确认导辊转动是否顺畅，是否有异常响声；冷却辊的检查：打开支承轮油箱盖，检查冷却辊轴套的磨损情况，如磨损深度超过0.1mm时，应立即更换轴套。用手摇动支承轮，检查轴承情况；调偏心压轮，用手转动冷却辊，冷却辊能自由转动1~2圈为宜。检查油箱润滑油，如果润滑油呈，则表示油箱已渗水，需检查冷却辊密封圈，并更换机油。套印系统：拆卸中继箱盖板，用棉签浸湿酒精清洗石英灯保护镜片；检查光纤导光情况，当导光能力减少到只有2/3时，需更换光纤；检查扫描头镜片，可用棉布浸湿少许溶剂，把描头镜片外部的油墨等抹掉。

注意：扫描头内部不能用溶剂清洗；检查旋转编码器柔性联轴器的传动情况；检查补偿辊滚珠丝杆和伞齿轮间隙，间隙超过0.5mm时需调整间隙。气动控制回路：检查空气过滤器前后的压力，如果压力差超过1kg/cm²时，需要清洗或更换滤清器滤芯。用肉眼检查各软管是否弯折，如有弯折则更换。用耳朵听，用手触摸各气管接头、电磁阀、减压阀检查是否漏气（减压及电空变换器调整压力时，会时常自行少量排气，不算是漏气）。在供气回路中并联或者串联一个新的压力表，检查各压力表的显示是否正常，压力差不超过0.1kg/cm²时，更换压力表。电器部分、检查各按钮开关电指示灯否则正常；、检查各按

钮及交流接触器触点接触是否良好。电蚀现象是否严重。