

秋山全自动冲版机维修

产品名称	秋山全自动冲版机维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌肯自动化:工控维修专家 凌肯自动化:技术精湛 凌肯自动化:收费合理
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

理论上压印线应在曲面承印物很高一条母线处，以利于加大离网角，保证印刷质量。为调整方便，刮墨板一般采用 $60^{\circ} \pm 15^{\circ}$ 顶角，要求能作垂直程度与上下尺寸的调整。调整成垂直是为保证进行上下调整时刃口线不产生横向移位，始终对准一条母线A；采用顶角 $60^{\circ} \pm 15^{\circ}$ 的刮墨板是为保证垂直安装后形成刮墨板倾角。在实际调整中，为了保证平面丝网印版与曲面承印物及时脱离，压印线可以适当偏前少许，尤其是承印物直径较大时，压印线必须偏前，曲面印刷的支承装置是各种形式的专用装置，由用户根据产品要求自行设计制造。玻璃丝网印刷机圆筒形容器或圆锥形容器的曲面印刷可采用两对滚轮支座，长度与直径之比小于1.5的盖类和杯类用轴套支座。软性中空容器可用充气装置支撑。

椭圆面近似为圆柱面的一部分，可以用圆柱体镶嵌办法支承。玻璃丝网印刷机在圆锥体的表面进行印刷的原理，与在圆柱体表面进行印刷的原理基本相同，所不同的是丝网印版的图形形状和丝网印版的运动形式。在制作用于圆锥体表面印刷的丝网印版时，要先画出圆锥体表面的展开图，并根据展开图求出扇形的中心，再选取适当网框制作丝网印版。在能完全收容扇形abcd的版efgh上，制出与扇形相符的印版。在版efgh上固定直角杆，并以o为轴安装成可作扇形转动的版。然后同圆柱体的表面印刷一样，在版的下方用4个辊支撑承印物，刮板呈固定状，按扇形移动版框，刮板加压就可进行圆锥版的表面印刷了。印刷时，圆锥形承印物在一定的刮板压力下与丝网印版呈线接触；

当丝网印版绕扇形展开图的轴心作水平扇形移动时，承印物在支撑装置上作同步旋转运动；油墨在刮板的压挤下，漏印到承印物的表面，完成印刷。在人们的印象中，玻璃是一种易碎透明的材料，而且由于碎片尖锐容易伤人，安全性并不强。然而随着科技的发展，人们不但能够将玻璃的天然优势充分发挥，还能够调整其性能，弥补它的缺陷。例如全自动玻璃丝印机能够将图案印刷在各种种类的玻璃表面，并且种类丰富，价格多样，前景十分广阔。1.平面丝网印刷机。使用平面丝网版在平面承印物上印刷，一般是刮墨板压着印版水平移动，通过印版起落更换承印物。2.曲面丝网印刷机。使用平面丝网版在圆面

承印物上印刷，一般是刮墨板固定，印版水平移动，承印物随印版等线速度转动。