# 罗兰全自动冲版机维修

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 罗兰全自动冲版机维修 |
| 公司名称 | 常州凌肯自动化科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 凌肯自动化:工控维修专家<br>凌肯自动化:技术精湛<br>凌肯自动化:收费合理 |
| 公司地址 | 江苏省常州市武进区力达工业园4楼 |
| 联系电话 | 13961122002 |

# 产品详情

各类辊子的平行度、水平度偏差较大，或纸架刹车片磨损，辊子轴承磨损等原因都会导致张力不稳，从而引起套印不准。印元作为图文精确转移的直接印刷部位，其任何的机械偏差都会影响印品的套准。其故障主要由滚筒轴承磨损、离合压连杆机构的铜套或轴承严重磨损、版口销松动脱落或安装不当、套准调节机构零件磨损、传动部件磨损、电位器故障等引起。这些故障虽不常见，但在基本排除张力因素的原因后，也应仔细检查这些部位的机械偏差。折页部所表现出来的最常见的故障要数堵报，引起的原因很多。我们对罗兰和高斯折页机的堵报原因进行了分析，（1）折页滚筒上的橡皮条使用过久或老化，致使橡皮条失去弹性或刀缝过宽、过深，从而引起报纸裁切不断，几份报纸连在一起就易在花轮处堵塞。

通过更换新的橡皮条，问题即可得到解决。（2）裁切滚筒上的裁刀磨损或安装时裁刀高度不到位，导致高速运转时裁刀切不断报纸而引起堵报。处理方法一般通过抬高刀架，即在刀架底下加一块刀垫。（3）报针、、咬刀严重磨损，或其相应凸轮滚子轴承卡死，或其相应的扭簧断裂，都会导致折页不到位而引起堵塞。通过仔细检查这些部位，视情况进行调整或更换相应的零部件后故障可得到解决。（4）裁刀刚好切到自动接纸用的粘胶带而未能将其切断引起堵塞。这种现象一般很少见，也没有合适的处理办法。（5）纸张本身太湿或水开得过大，导致裁切时不易裁断引起堵报。如果纸张本身太湿，就更换纸卷；如是水开得太大，就及时关小水量。（6）折页滚筒直径调节不合适或进入折页部前的张力调节不当。

导致拉不断报纸或拉破时，也可能引起堵塞。处理方法是通过检查折页滚筒直径调节是否合适并视情况进行调整：检查变速辊张力调节是否合适，变速辊上的压纸轮是否太紧或太松等措施得到解决。在使用半自动丝网印刷机进行丝印的时候，常见的问题就是可能会有一些气泡出现，这个现象也就是矽眼现象。造成气泡问题的原因有很多，不过问题主要是出在胶头，油墨和移印钢板上面。把胶头的高点位置印到图案上去以后，会有一部分的空气不能排出，就会有气泡出现。如果使用的胶头不合适，比如说是它的形状太平或者是弧度有问题的时候也会产生气泡。胶头使用久了之后就会有老化问题出现，部件受到

损伤，受到污染，都会影响到胶头的印刷质量。钢板所蚀刻的深度不足。