

IGBT焊机批发 蓝光电焊机 云浮IGBT焊机

产品名称	IGBT焊机批发 蓝光电焊机 云浮IGBT焊机
公司名称	广州蓝光电焊机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区太和镇大来北路谢家园一巷6号4楼
联系电话	13902242080

产品详情

降压IGBT焊机

经过多年的经验积累，广州蓝光电焊机有限公司以广州为中心，在珠江三角洲的许多地方，建立了连锁经营模式的多家蓝光焊机专卖店和售后服务中心，以保证使用蓝光产品的用户，随时随地都能享受到蓝光公司为您提供的、及时的、y流的咨询和服务，与此同时，公司还拥有遍及全国的销售网络，坚持“用户就是上帝”的经营理念，遵循“质量di一、用户至上”的产品质量方针，将产品的售前售后服务工作始终放在di一位。为了进一步完善蓝光焊机在全国的营销服务网络，我们热诚欢迎社会各界的朋友，与我们一起携手共创蓝光焊机明日的辉煌！想了解：逆变式直流电焊机厂家，逆变式直流电焊机工厂，逆变式直流电焊机定做，逆变式直流电焊机批发，逆变式直流电焊机价格等信息，可联系广州蓝光电焊机有限公司

一．逆变焊机产生故障的原因

由于逆变焊机属于电子类产品，其复杂的结构和工艺，加上一些元器件的不稳定性都会使焊机发生故障。

常见的引发故障的起因大致有：

- 运输振动
- 工作电压超过使用范围
- 过载
- 不正当使用
- 使用环境恶劣如高温潮湿等

f. 个别元器件品质不良等。

二．逆变焊机的常用维修方法

1. 电阻法。

就是用万用表测量电路中各个器件的电阻值。检查电路中是否短路，开路。如电阻是否有变值损坏的，电容失容，晶体管击穿损坏短路或开路等。这种方法最为简单，也最常用，适用于电阻，电容，电感，晶体管，集成电路等的初步故障判断。

2. 电压法。

就是在电路加电的状态下，测量电路各个工作点的工作电压是否正常。这种方法需要对电路比较熟悉。但是其测量判断结果会比较准确。

3. 替换法。

就是将电路中的一些无法确定是否正常的元器件，用好的元器件将其替换，以此来判断和排除故障的方法。这种方法一般用于可以大致确定故障部位的机器上，它一般作为电阻法的后续判断方法。

4. 波形判断法。

在有一定的条件下，可以借助示波器等仪器，观察各个工作点的工作波形，从波形上分析电路的故障部位。这个是最直观的故障分析方法，用于分析一些疑难杂症。

IGBT焊机

逆变与整流是两个相反的概念，整流是把交流电变换为直流电的过程，而逆变则使把直流电改变为交流电的过程，采用逆变技术的弧焊电源称为逆变焊机。逆变过程需要大功率电子开关器件，采用绝缘栅双极晶体管IGBT作为开关器件的的逆变焊机成为IGBT逆变焊机。

逆变焊机的工作过程如下：将三相或单相工频交流电整流，经滤波后得到一个较平滑的直流电，由IGBT组成的逆变电路将该直流电变为几十KHZ的交流电，经主变压器降压后，再经整流滤波获得平稳的直流输出焊接电流。

由于逆变工作频率很高，所以主变压器的铁心截面积和线圈匝数大大减少，因此，逆变焊机可以在很大程度上节省金属材料，减少外形尺寸及重量，IGBT焊机批发，大大减少电能损耗，更重要的是，逆变焊机能够在微妙级的时间内对输出电流进行调整，所以就能实现焊接过程所要求的理想控制过程，获得满意的焊接效果。

广州蓝光电焊机有限公司地处美丽富饶的珠江三角洲的中心，成立于1996年，是一家以高科技产品为龙头，以市场需求为导向，集研发、生产、销售、服务为一体的专业焊接设备制造企业，也是中国南方最早专业经营焊接设备、焊接材料的连锁企业之一，产品广泛应用于核电、船舶、汽车、压力容器、电力、石油、化工建设、建筑、自行车、管道安装和装修工程等行业。公司主营：电焊机定做，直流手弧焊机定做，逆变直流手弧焊机定做，直流手弧焊机定制，逆变直流手弧焊机定制等等。

逆变式三相直流弧焊机性能特点

IGBT逆变技术，风冷，性能稳定可靠，gao效节能；

具有性价比高，操作简单快捷的特点；

先进的控制方案，显著提升了焊机的性能，更大程度满足了焊接工艺要求；

适用各类酸、碱性焊条的焊接；

具有引弧容易、飞溅小、电流稳定、成型好等特点；

过压过流自动保护。

逆变直流电焊机维修讲解

1 查找故障难点分析

ZX7系列逆变焊机由多种电路相互控制组成，损坏其一种器件，其另一器件也会受影响，例如主回路中IGBT模块功率器件损坏，多数是由其它元件连带造成的。例如：IGBT模块功率器件控制脚稳压管、平衡电阻损坏；驱动板有无脉冲信号（栅极管是否完好）；控制板上CPU集成块是否完好；控制板集成块7815、7915是否损坏。综上所述，维修电焊机就要quan面检查，记录好各种器件数据和检查驱动板输出波形，这样对维修后焊机正常使用起到事半功倍作用。

2 主要器件和工作原理

ZX7系列逆变焊机组成：主回路：由三相整流桥、输出滤波电容、IGBT模块、谐振板、主变压器、阻断电容、快恢复二极管（吸收阻容部件，吸收磁环）及电抗器组成。控制回路：由控制板和驱动板组成。

具体工作原理如下图：

原理说明：主回路由三相整流桥将电压380V交流电，整流成波纹较小的电压大约500V直流电。控制电路控制由驱功率器件，对主回路IGBT模块功率器件实现双极控制技术，使直流电逆变产生20KHZ高频脉冲交流电。经主变压器降yA后再经整流电路整流滤波实现直流输出，变成可以焊接的直流电。

广州蓝光电焊机有限公司地处美丽富饶的珠江三角洲的中心，成立于1996年，是一家以高科技产品为龙头，以市场需求为导向，集研发、生产、销售、服务为一体的专业焊接设备制造企业，也是中国南方最早专业经营焊接设备、焊接材料的连锁企业之一，云浮IGBT焊机，产品广泛应用于核电、船舶、汽车、压力容器、电力、石油、天1然1气、化工建设、建筑、自行车、管道安装和装修工程等行业。广州蓝光电焊机有限公司以高科技和全球化为企业定位，自成立以来，陆续与清华大学、华中科技大学、成都电

焊机研究所等多所科研院校建立了良好互动、长期gao效的技术合作；同时quan面引进德国最1新的数字化控制技术，进一步提升了产品的高科技含量。公司主营：直流手弧焊机定做，逆变直流手弧焊机定做，直流手弧焊机定制，逆变直流手弧焊机定制，电焊机定做等

每天涨点小知识：焊接堵漏的几种方法

在工业生产中，某些连续运转的设备，由于种种原因产生了泄漏，如管道、阀门、容器等是泄漏的易发生点。这些泄漏的介质既影响正常生产工艺流程的稳定性和产品的质量，又污染干扰文明生产的环境，IGBT焊机价格，造成不必要的浪费。

焊接带压堵漏技术是一种随着现代化生产的发展，连续生产过程中需要的一种应急技术。泄漏事故的处理需要一定的时间性，过后还应对泄漏处进行彻底的更换处理。堵漏技术的应用要有灵活性，处理一个泄漏也可采用多个方法联合施焊，其目的就是焊后不漏。

电焊机保护接地线路的装设

电焊机的危险部位分别是机壳和二次回路，因此，必须对这两个部位进行保护接地。在电焊机的机壳上通常专门设有固定接地螺栓，而电焊机的二次侧设有一组接线端子，供连接焊钳电缆和焊件电缆之用。实施保护接地时，采用铜芯绝缘导线将机壳与二次侧连接焊件电缆的接线端子连通，用相同的导线将其一端接在机壳的接地螺栓上，另一端接到接地干线，没有装设接地干线时，就直接接到独立接地系统的接线端子上。

如果在同一作业场所有若干台电焊机投入使用，IGBT焊机定做，务必要注意保护接地线路的连接问题。正确的做法是：首先将各台电焊机按照上述所述的方法逐个地单独连接构成相对独立的保护接地单元，然后将各个保护接地单元分别连接到接地干线上，没有接地干线时，就直接汇集到独立接地系统的接线端子上，使各台电焊机的保护接地单元之间形成并联关系。严禁在接地支线上串联两台或更多的电焊机保护接地单元，避免因某个单元设备的检修或意外损伤而使保护接地系统开断，影响保护接地的可靠性。

对于上述讨论中所使用的保护接地线，从安全可靠的角度考虑，必须有足够的截面。就每台电焊机而言，尽管其容量规格并不大，但保护地线的截面积也不大应低于 6mm^2 （包括电焊机本身连接机壳与二次侧之间的导线），这样既能保证良好的导电性和相对的机械强度，也能够有效抵御短路电流的冲击和机械损伤。

IGBT焊机批发-蓝光电焊机-云浮IGBT焊机由广州蓝光电焊机有限公司提供。广州蓝光电焊机有限公司（www.gzlgdhj.com）为客户提供“焊接设备”等业务，公司拥有“蓝光焊机”等品牌。专注于电焊设备与器材等行业，在广东广州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈总。