

# 蓝光电焊机 逆变焊机定制 阳江逆变焊机

产品名称	蓝光电焊机 逆变焊机定制 阳江逆变焊机
公司名称	广州蓝光电焊机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区太和镇大来北路谢家园一巷6号4楼
联系电话	13902242080

## 产品详情

广州蓝光电焊机有限公司地处美丽富饶的珠江三角洲的中心，成立于1996年，是一家以高科技产品为龙头，以市场需求为导向，集研发、生产、销售、服务为一体的专业焊接设备制造企业，也是中国南方最早专业经营焊接设备、焊接材料的连锁企业之一，产品广泛应用于核电、船舶、汽车、压力容器、电力、石油、化工建设、建筑、自行车、管道安装和装修工程等行业。公司主营：电焊机定做，直流手弧焊机定做，逆变直流手弧焊机定做，逆变焊机定制，直流手弧焊机定制，逆变直流手弧焊机定制等等。

### 逆变焊机的常见故障及处理

#### 1.开机保护

造成这个故障的原因有以下几个：

- A 场管损坏，为过流保护。
- B. 二次整流管损坏，为过流保护。
- C. 中板变压器损坏，为过流保护。
- D. 温控开关损坏，为错误保护。
- E. 控制板保护电路损坏，为错误保护。

当焊机保护电路不工作时，出现焊机出现过流时，会造成炸机。在维修时一定要特别注意保护电路是否正常。

故障处理：

对于场管和二次整流管的损坏，逆变焊机工厂，一般用电阻法测量场管的电阻，是否有短路或场管和二次整流管电阻有异常。在判断中板变压器是否损坏是，一般是拔去变压器插头看焊机是否还出现保护故障，如果拔去中板变压器，就不出现保护故障，就可以大致确定是否是中板变压器损坏了，不过判断这个故障的前提是二次整流管没有损坏还有焊机输出没有短路。金属加工微信内容不错，值得关注。判断温控开关的故障，只要拔掉控制板上的温控开关的连接线，如果故障消失，那就是温控开关引起的故障。保护电路的故障，排除其他故障的情况下，故障还是没有消失，保护灯还是亮着的情况下，我们就可以确定是保护电路出现了故障。排除这个故障一般也是用电阻法，测量保护电路的元器件是否正常。以此来修复故障。

## 直流he弧焊机性能及特点

### 1 电源特点：

1.1主电源采用IGBT控制逆变回路，动态响应快，控制性能好。使用高性能的电磁材料和绝缘材料等部品，保证了焊机的高可靠性非常容易实现焊接电弧的动特性、静特性的要求。

1.2 采用IGBT控制逆变回路，逆变频率高，大大降低了输出电流波形的脉动，提高了电弧的稳定型，减小熔池的振动，使焊缝外观平滑，焊条电弧焊时飞溅减小。

1.3输出电流调节范围大，（TIG焊：4-400A；手工焊：20-400A）即使小电流也能实现100%瞬时高频引弧，设置了防止引弧爬升的专用电路，消除了小电流引弧时的爬升现象。电流、电压数字化显示；予置参数准确方便。

1.4电源效率高，空载损耗小，比同功率可控硅焊机节电1/3。网压及频率波动自动补偿，抗干扰能力强。

1.5具有过热、过流、欠压等各种保护功能，保证焊机使用的可靠性；在焊机内部内置了防触电装置，提高了操作安全性。

广州蓝光电焊机有限公司以广州为中心，在珠江三角洲的许多地方，建立了连锁经营模式的多家蓝光焊机专卖店和售后服务中心，以保证使用蓝光产品的用户，随时随地都能享受到蓝光公司为您提供的、及时的、1流的咨询和服务，与此同时，公司还拥有遍及全国的销售网络，坚持“用户就是上帝”的经营理念，遵循“质量第1、用户至上”的产品质量方针，将产品的售前售后服务工作始终放在第1位。为了进一步完善蓝光焊机在全国的营销服务网络，我们热诚欢迎社会各界的朋友，与我们一起携手共创蓝光焊机明日的辉煌！想咨询：直流手弧焊机批发，逆变直流手弧焊机厂家，逆变直流手弧焊机工厂，直流手弧焊机批发，直流手弧焊机价格等问题，可联系广州蓝光电焊机有限公司

## IGBT逆变焊机与可控硅整流焊机的区别

1、可控硅整流焊机是将50HZ的交流电整流成直流电输出，通过改变可控硅的导通角来改变输出大小，输出波形不平滑，所以焊接效果不好，引弧及其他一些控制功能差。 IGBT焊机是将交流电整流后，经过IGBT逆变，再经中频变压器降压，经过二次整流后输出，输出波形好，通过脉宽调制控制IGBT逆变器的导通时间改变输出的大小。引弧及推力电流易于控制。

2、可控硅整流焊机体积大，较为笨重，不便于搬运和移动，而IGBT焊机由于逆变频率高达20-30KHZ，所以变压器体积小，重量轻，易于搬运。 3、逆变焊机比整流焊机省电约30%左右。

4、IGBT逆变焊机控制及主电路较为简单。加之川瑞贝焊机采用软开关的逆变技术，所以可靠性高，故障点少，易于维修。

## IGBT焊机的特点

IGBT焊机指的是使用IGBT作为逆变器开关器件的弧焊机。由于IGBT的开关频率较低，电流大，焊机使用的主变压器、滤波、储能电容、电抗器等电子器件都较场效应管焊机有很大不同，不但体积增大，各类技术参数也改变了。

广州蓝光电焊机有限公司地处美丽富饶的珠江三角洲的中心，成立于1996年，是一家以高科技产品为龙头，以市场需求为导向，集研发、生产、销售、服务为一体的专业焊接设备制造企业，也是中国南方最早专业经营焊接设备、焊接材料的连锁企业之一，产品广泛应用于核电、船舶、汽车、压力容器、电力、石油、化工建设、建筑、自行车、管道安装和装修工程等行业。公司主营：电焊机定做，直流手弧焊机定做，逆变直流手弧焊机定做，直流手弧焊机定制，逆变直流手弧焊机定制等等。

## 逆变焊机的常见故障及处理

故障现象：开机后电压表上空载电压指示值偏低（小于65V）

引起原因一：显示电压表指针有偏差。

解决方法：用万用表直流电压档测量（+），优质逆变焊机，（—）两快速接头端之间电压值，在65V-75V之间。说明本机空载输出正常。换显示电压表头。

引起原因二：交流接触器不吸合。

解决方法：查出原因，代换相应元器件。

引起原因三：某一只IGBT开路。

解决方法：用万用表下流电压档测量（+），（—）两快速接头端之间电压值，在30V-45V。说明全桥方式的逆变电路中有一只IGBT管已经开路，查出损坏的模块，换新的模块。

逆变直流手工弧焊机主要功能及结构特点：

- 1、先进的逆变技术，电路简洁，体积小，重量轻，gao效节能。
- 2、chao强的电网补偿能力，抗供电电压波动，焊接电流稳定，性能可靠。
- 3、小型直流电板焊机特别采用推力控制技术，单钮调节，操作简单。
- 4、空载能耗小于100W，与传统焊机相比，节能50%。
- 5、逆变频率达100KHZ，引弧容易，电压稳定，抗干扰，噪音低，阳江逆变焊机，飞溅小，溶池深，强度高，品质好。
- 6、良好的推力调节，具有焊条防粘功能，适合各种酸碱性焊条施焊，支持各种焊条焊接。
- 7、适宜焊接低碳钢，中碳钢及合金钢等所有有色黑色金属，均可获得优质焊接。
- 8、广泛应用于石油管道、化工、汽车、造船、锅炉、核电、航天、工业安装、桥梁建筑等行业的焊接及野外作业。

蓝光电焊机(图)-逆变焊机定制-阳江逆变焊机由广州蓝光电焊机有限公司提供。广州蓝光电焊机有限公司（[www.gzlgdhj.com](http://www.gzlgdhj.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。蓝光电焊——您可信赖的朋友，公司地址：广州市白云区太和镇大来北路谢家园一巷6号4楼，联系人：陈总。