EXDA3600煤矿防爆数码摄像机生产厂家

产品名称	EXDA3600煤矿防爆数码摄像机生产厂家
公司名称	廊坊市捷德电子科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	捷德电子:河北廊坊 KBA3.7:EXDA3600
公司地址	河北省廊坊市安次区龙河高新技术产业区瑞雪道29号科技成果孵化园8#厂房三层305、306室
联系电话	0316-2555949 18603166596

产品详情

煤矿是一个有限空间，是一个高瓦斯、高粉尘、高温、高湿、高危险的有限空间。因此煤矿用防爆摄像机设计复杂，对防爆摄像机的本身的要求严苛。

规范性引用标准：所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准版本的可能性。

GB/T191-2008　包装储运图示标志

GB/T 2423.1-2008 电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验A：低温

GB/T 2423.2-2008 电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验B：高温

GB/T2423.4-2008 电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验Db:交变湿热(12h+12h循环)

GB 2423.5-1995　电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验Ea和导则：冲击

GB 2423.8-1995　电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验Ed：自由跌落

GB/T 2423.10-2008 电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验Fc和导则：振动(正弦)

Q/LFJD-02-2018 廊坊市捷德电子科技防爆摄像机产品标准

GB3836.1-2010　环境 第1部分：设备 通用要求

GB3836.4-2010 环境 第4部分：由本质安全型“ i ”保护的设备

GB/T4208-2008　外壳防护等级 (IP代码)

GB/T9969-2008　工业产品使用说明书 总则

AQ 1043-2007　矿用产品安全标志标识

MT 209-90　煤矿通信、检测、控制用电工电子产品通用技术要求

MT 210-90　煤矿通信、检测、控制用电工电子产品基本试验方法

MT 211-90　煤矿通信、检测、控制用电工电子产品质量检验规则

MT/T 154.2-1996 煤矿用电器设备产品型号编制方法和管理办法

针对井下恶劣的环境，防爆摄像机必须要具备良好的防爆、防高温、防尘、防水、防腐、防震、防强磁场、防雷击的性能。煤矿几乎有95%以上的地方都比较潮湿，防水等级必须达到IP67；矿用产品还要能在高温下运作，以及防腐蚀要求，以便适应潮湿、酸碱度高的环境。

为了适应井下恶劣的环境，煤矿对解决方案也有所选择。由于煤矿内坑道没有光线，且不能使用红外射灯，因此通常选用低照度摄像机的CCD传感器；其次，因为班组的工作时间较长，需要考虑电源供给；而为了保证工作需要，需要选择容量大的电池，但是大容量就会导致防爆难度的增加。所以电池容量的选择是防爆摄像机设计的瓶颈，如何选用容量大、不漏液、适应高低温和湿热环境、双保护冗余、快速过流切断开关功能的电源是目前很棘手的问题。根据行业内各型号产品的情况，小容量的电池750mA,大多是的型号是1.5AH-2.0AH,目前设计的容量达到4AH.

煤矿安防系统是一个大而杂的系统，包括：数字防爆视频监控系统、报警系统，集成安防管理系统等。这些安防系统以数字防爆视频监控系统为中枢，而这个监控系统又是以防爆摄像机为主要设施，也是整个监控系统的主角，煤矿作为一个极易燃易爆的场所，普通监控会引起火花导致，因此做好防爆工作后才能实现正常的监控。

防爆监控以门禁系统及防盗报警系统为核心，通过网络互连，有效地整合所有技术资源与手段，形成一套自动化的，智能化程度高的、综合防范能力强、符合煤矿特点的现代化安全防范系统，满足煤矿整个安防系统各个层次的要求。

早期的防爆摄像机以正压型为主。本质安全型防爆摄像机的特点在于对摄像机的电路进行本质安全处理，电气之线路输出或输入均被设计控制在不足以产生使氢气发生引火的能量以下，使其在正常工作中不会产生电火花、电弧及高温，从而避免引爆易爆物质。这种类型的防爆摄像机结构单位成本过高是缺点，此外也不利于日后的升级。正压型是早期美系防爆摄像机产品的常用结构，使用中维护相当不便，如不精心维护，引爆危险性相当大。此结构目前所见除极少数台湾厂商仍在制造外，基本已被防爆摄像机行业全面淘汰。

防爆电器的防爆型式虽然较多，但并不是都适于用于防爆摄像机。比如充油型，充沙型等方式，在防爆摄像机上是根本不能使用的。

随着安防现场需求的发展和现代核心芯片及其部件科技水平的提高，本质安全型的防爆摄像机越来越收到市场的青睐。

防爆摄像机内部构造标准严格，根据国家标准，符合气体环境用电气设备标准。被称为是“安防特种兵”。在各省市的安全生产监督监管值法装备和功能区安全监管值法能力建设等领域得到了越来越广泛的

应用。