

# 亿迈圣废铝合金打包机

产品名称	亿迈圣废铝合金打包机
公司名称	江阴市亿迈圣液压机械有限公司
价格	200000.00/台
规格参数	
公司地址	江阴市云亭街道季庄路8号
联系电话	15261615193

## 产品详情

价格，图片，产品属性，仅供参考

打包机从加料后开始工位运转，到包块推出，运动停止，为一个单次工作循环。其程序如下：

1. 合盖封闭料箱，形成压缩室。在盖板旋转合箱的过程中，对松散的物料或薄壁容器，进行一次压缩。压缩室的高度就是包块的高度。
2. 第一级压头加压——即X向加压。此压头行程是限位的，即到包块宽度位置就停止。这样在压缩室的前端形成一个高压室。
3. 第二级压头加压——即Y向的加压。这级压力是在高压室内，对已初步形成的包块，进行整形定性的最终挤压，形成紧密度较高的包块。这级压头的行程不限位，只到最高压力为止。
4. 开侧门——包块成形后，松懈主压头压力，拉开机身侧边的出包门。
5. 推出包块——利用主压头继续前进，将包块从侧门推出机外。
6. 回位——主、侧压头退回，侧门关闭，机盖开启。即可进行下一工作循环的加料。

打包机运动的控制：手动控制——按照运动程序，在操纵箱上逐个操纵电器按钮，每个按钮只控制一个程序的动作，动作完成便停止，另有一种直接操纵液压换向阀的手动操纵打包机，是按照液压原理图上的动作程序表，依次扳动换向阀手柄的位置，每个程序的转换及程序的正确与否，均靠操纵人员掌握。半自动控制——除加料外，打包机的运转只需要按一次按钮，从合盖开始到开盖为止的全循环，中间全过程的各程序转换全自动进行。所谓半自动，实际就是因为打包机本身不能进行自动加料而已。

