

DLH-32钢筋弯曲中心 智能棒材弯曲中心 梁场钢筋弯曲加工机械

产品名称	DLH-32钢筋弯曲中心 智能棒材弯曲中心 梁场钢筋弯曲加工机械
公司名称	济宁路邦机械设备有限公司
价格	120000.00/个
规格参数	型号:变频电机弯曲中心 重量:5吨 额定功率:17.5kv
公司地址	济宁高新区世易尚城1幢1单元1303号房
联系电话	0537-2330512 13345171115

产品详情

DLH-32钢筋弯曲中心 智能棒材弯曲中心 梁场钢筋弯曲加工机械

销售热线：13345171115

关于智能棒材弯曲中心

智能棒材弯曲中心DLH-32属于钢筋弯曲加工机械，适用于高层建筑、高速公路、高速铁路、大型桥梁等钢筋混凝土结构中钢筋的弯曲加工,可以在一个工作循环内做正向和反向弯曲。加工精度高、可以满足工程各种要求。

二、产品特点

- 1、高性能PLC结合触摸屏控制界面操作方便
- 2、弯曲主轴由伺服控制，弯曲精度高
- 3、移动式弯曲主机，弯曲长度自由定尺
- 4、伸缩式弯曲销轴实现了钢筋的双向弯曲
- 5、设备性能好，一次性可弯曲多根钢筋，可弯曲多个不同角度
- 6、最大图形数据库可预置数十种图形，方便调取，操作简便
- 7、生产效率高，平均每班2人（8小时）加工量10吨以上，是传统加工设备产量的5倍以上。

8、设备适应性好，可加工直径10-32的三级螺纹钢（HRB400）

三、结构介绍

智能棒材弯曲中心DLH-32，其结构与功能分为：一体式机架、左弯曲机头、右弯曲机头、对齐装置、钢筋夹紧装置、机头定位机构、机头行走机构以及电气控制及操作系统组成。此外，设备还可以选配链条移动送料架。

各机构功能如下：

1.一体式机架

由空心矩形方管、大H型钢及钢板组焊而成,承重钢板开有方孔,提高了机架减振性和精度保持性.

2.弯曲机头

本机设置有左右两个弯曲机头,弯曲机头是该设备的核心功能部件,弯曲面板采用优质钢板，特殊设计，延长了使用寿命,弯曲主轴由伺服控制，弯曲精度高.弯曲主轴有伸缩机构实现了双向弯曲.

3.对齐装置

对齐装置为手动其放置在整机左侧,将待加工某种定尺首捆钢筋中点放置在夹紧装置上,将对齐装置推动与钢筋对齐并与机架锁紧,开始弯曲加工,往后此种钢筋则不用测量寻找中点,与对齐装置对齐即可.

4.钢筋夹紧装置

该机构结构简单可靠,由夹紧气缸和上下法兰,支座,上可调压板,与气缸杆铰接的下移动压板组成,当气缸杆伸出时，下移动压板向上可调压板运动从而夹紧两者间的待弯曲钢筋。当制作不同直径钢筋的时候，该装置需要做适当调整，保证与弯曲柱协调水平。

5.机头定位机构

每个弯曲机头各有一个机头定位机构,机头前后各联接一个刹车臂,其中机头前面刹车臂与机头固紧,机头后面刹车臂由固紧在其上的滑动导轨和悬挂滑动杆臂组成,刹车臂上用螺钉固紧一个刹车块与机架大H型钢的上翼边相对,两个刹车臂下部分别与刹车气缸的气缸杆和耳座铰接,刹车松开状态时气缸杆伸出,当刹车电磁阀动作给气缸供气气缸杆收缩时机头后面刹车臂向大H型钢的上翼边移动,此时前后两个刹车臂上的刹车块与H型钢的上翼边压紧若机头移动则实现摩擦刹车。

6.机头行走机构

机头行走的动力来自机架两端的伺服电机减速机组合,其输出轴端安装有驱动链轮,机架前面中部有两个从动链轮,链条两端分别连在机头底部的连接块上,链轮转动带动链条移动从而实现机头走动。

7.电气控制及操作系统在此本说明书中单独作为一个部分进行详细描述。

8.链条移动送料架（选配）链条移动送料架为设备选配的一个机构。该机构由电机减速机带动链条走动移送钢筋,由电气系统、PLC控制实现自动上料。具有承载量大,移动灵活的特点.该机构的主要功能是放置待加工的钢筋及移动钢筋，方便操作者放料。

设备配置（高端）承料架1套，电机驱动，自动上料，可载重2T以上，数控弯曲机头2台，立式自动弯曲；伺服驱动，弯曲力量强大；两机同时或独立正反弯曲各种形状箍筋,大大提高效益及工作速度,降低人

工及成本.自动行走机构 1套，伺服驱动，高精齿轮齿条啮合传动，确保钢筋长度精准

电控系统 1台，PLC控制。人机界面（触摸屏）立式操作台；程序实用、易学，适合工地工人现场作业
空压机 1台，随机工具及说明书 1套。

弯曲中心配置详情

部件名称

配件产地

对比优势

备注

1台传递电机

世东品牌

技术积累悠久，稳定可靠，全国联保

电机功率1.5kw（上料）

2台伺服电机

伊莱斯品牌

每台伺服电机功率2.5kw（行走）

每台伺服电机功率6.0KW（弯曲）

PLC

维控

稳定可靠，质量优异三年质保

维控PLC人机界面（触摸屏14寸）

行走用减速机

精密行星式

齿轮间隙小，保证了钢筋长度精准

编码器ENCODER

日本欧姆龙OMRON

线数高、信号反馈准，保证了钢筋弯曲角度精准，为世界一流编码器专家，

传感器

日本欧姆龙

信号反馈十分精准，优于一般国产传感器

其他电气元件

中国正泰

大品牌

行走轨道

山东莱钢

30MM宽更宽，行走更稳更准；

行走定尺机构

齿轮传动

更精密；有的厂家为链条传动

中间钢筋加紧机构

上海空压机

夹紧为辅助动作，非关键，业内厂家多用气动，简单实用；少数厂家用液压，易漏油

弯曲模具

精密铸造（高碳合金钢）

经久耐磨，可保三年不换

数控弯曲主机

源自意大利技术

可双向弯曲，180度旋转弯曲，最短弯曲边可达50mm

其他机械配件

优质材质时效处理，三维定位，剖切实验，精准度极高。其他厂家为委托其他小作坊加工。

数控钢筋弯曲中心YGTB-32技术参数表

型号

DLH-32

钢筋直径

φ 6—— φ 32 , (可加工32MM三级螺纹)

一次弯曲支数

(HRB335)

直径D10D12D16D18D20D25D32支数5443221

最大弯曲角度

双向弯曲 , 向上0——180 ° ;

向下0——180 °

(180由旋转弯曲 , 最短弯曲边可达50mm领先技术 , 业内)

移动方式

伺服驱动 , 高精度齿轮齿条啮合传动

弯曲速度

55 ° /秒

弯曲芯模

3套可换

电源

380V 50-60Hz

额定功率

17.5kv

总量

约5吨

外形尺寸

1204* 2000* 1500

