

宣城海宝切割机260报价 无锡海欣特

产品名称	宣城海宝切割机260报价 无锡海欣特
公司名称	无锡海欣特机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区高浪东路999号外创大厦一楼
联系电话	18762666587

产品详情

等离子切割原理经典实用。给气体通电，直至气体过热、电离并产生电流。此导电的电离气体就是等离子气体。高速等离子气流喷射到金属工件，产生的高温熔化较薄部位，且通过压缩气体清除金属溶液。等离子切割技术十分适用于黑色和有色金属(从标准到2英寸)，甚至可以切割任何状态(生锈、喷涂、磨损)的金属。尽管等离子切割技术有很多优势，但是和在欧洲和北美相比，在亚1洲的应用并不十分广泛。这很可能是由于和如火焰切割等其他切割解决方案相比较，人们对使用等离子系统的偏见造成的。以下是关于等离子切割系统的错误说法和错误观念。

如何选择合适的切割机

通过加工需要和侧重点(如切割质量、生产效率、运行成本、利润和灵活性等)确定合适的金属切割机。以下为前三位金属切割解决方案的快速定义以及加工范畴。

火焰切割通过氧气和钢材之间的化学(放热)反应产生足够的热量来熔化钢材，使用气体将熔化钢材刨出割缝。仅适用于切割碳钢，尤其适用于切割厚达80mm以上的金属板。火焰切割不太适合于切割不锈钢或铝。

等离子切割使用高温、导电气体切断各种导电材料。等离子系统适用的切割厚度范围为从标准到80mm。同时，海宝等离子260公司，它也适用于黑色和有色金属材料，并且可以切割生锈、喷涂或磨损的金属。

1、数控系统

数控系统作为数控切割机的核心部件，其质量和功能决定了切割机的切割加工质量和设备运行的稳定性。金嘉公司建议用户选购有技术研发实力的厂家提供的数控系统，并且尽量组合原装机架使用；

2、驱动系统和方式

数控切割机的驱动系统分为步进驱动和伺服驱动两大类，从实用角度来说，考虑到数控切割机仅作为初加工设备，一般选择步进电机就可以满足要求；在驱动方式上，数控切割机根据机型结构不同，可以有双边驱动和单边驱动选择，其中双边驱动主要应用于龙门式数控切割机，稳定性更高；

3、行走导轨

数控切割机行走导轨根据切割机的种类会有所区别，一般龙门式数控切割机采用的行走导轨有24KG轻轨和38KG重轨，另外部分小幅面机型可以采用T型导轨；而象其他的机型，还可以考虑选择直线导轨。