

# 无锡海欣特 三门峡美国海宝等离子hpr260厂家

产品名称	无锡海欣特 三门峡美国海宝等离子hpr260厂家
公司名称	无锡海欣特机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区高浪东路999号外创大厦一楼
联系电话	18762666587

## 产品详情

为了适应大跨距、高速度的要求，船厂选用的数控火焰切割机，普遍采用高刚性的龙门式机架以及齿轮、齿条双边同步的驱动方式。此外，用于切割船体钢板的数控切割机还必须配备从船体线型光顺、外板展开、结构零件生成、排版套料、输出切割指令的造船CAD/CAM。

软件系统。

### 2.4 应用及发展趋势

20世纪80年代以来，因为数控火焰切割机具有许多优点，美国海宝hpr260报价，在我国造船行业获得了普遍应用。至90年代中期，当数控等离子切割机登台亮相时，其所扮演的角色逐渐发生了转变，但这并不意味着它将从此退出历史的舞台，遭到弃用或淘汰，毕竟数控火焰切割机在切割厚度超过30mm的钢板、切割加工多种形状的坡口和多割炬大批量切割直条钢板时，还有许多不容忽视的优越性。可以预见，数控火焰切割机在今后相当长的时期内，将作为数控等离子切割机等先进设备的补充，在造船行业继续发挥它应有的作用，并在船厂的切割设备中长期存在。

而且不同种类的气体都能被用在等离子切割，目前大多数的人都使用压缩空气来进行等离子切割。在大多城市都可以买到空气压缩机，因此，等离子切割不需要可燃气体和压缩氧气等气体作为操作气体。

在切割厚板时等离子切割要比火焰气体切割昂贵，火焰气体切割不需要连接电源和压缩空气，这对一些用户来说更容易使用。火焰气体切割在切割钢材更厚的部分的时候要比等离子切割更快。但是等离子切割机在切割中薄板材时切割速度远远快于火焰切割，而且效率更高，效果更好！

### 1、数控系统

数控系统作为数控切割机的核心部件，其质量和功能决定了切割机的切割加工质量和设备运行的稳定性。金嘉公司建议用户选购有技术研发实力的厂家提供的数控系统，并且尽量组合原装机架使用；

## 2、驱动系统和方式

数控切割机的驱动系统分为步进驱动和伺服驱动两大类，从实用角度来说，考虑到数控切割机仅作为初加工设备，一般选择步进电机就可以满足要求；在驱动方式上，数控切割机根据机型结构不同，可以有双边驱动和单边驱动选择，其中双边驱动主要应用于龙门式数控切割机，稳定性更高；

## 3、行走导轨

数控切割机行走导轨根据切割机的种类会有所区别，一般龙门式数控切割机采用的行走导轨有24KG轻轨和38KG重轨，另外部分小幅面机型可以采用T型导轨；而象其他的机型，还可以考虑选择直线导轨

。