

金发不锈钢 不锈钢加工价格 南京不锈钢加工

产品名称	金发不锈钢 不锈钢加工价格 南京不锈钢加工
公司名称	南京市雨花台区金发不锈钢经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区雨花经济开发区龙藏大道12号红太阳工业原料城C1区306-3号
联系电话	13601469399

产品详情

304不锈钢加工

不锈钢的加工方式有很多种，而对于304不锈钢带这种常见的产品，加工方式也各有差异

304不锈钢带8K加工

相对于200系不锈钢带，304不锈钢带在做8k处理时优势更加明显。经过2B冷轧表面处理后，再做8K研磨，一般只需要一次加工即可达到镜面效果。目前市场上最通用的8K研磨工艺是以削酸配以氧化铁红，这种加工方式耗费少，设备造价成本低，进而总体研磨成本低，所以304镜面不锈钢带也得到广泛应用。

不锈钢加工的施工工艺

不锈钢的加工工艺及相关刀具参数设计与普通结构钢材料应具有较大的不同，不锈钢加工哪家好，其具体加工工艺如下：

1. 钻孔加工

在钻孔加工时，由于不锈钢材料导热性能差，弹性模量小，孔加工起来也比较困难。解决此类材料的孔加工难题，主要是选用合适的刀具材料

2. 镗孔加工

刀具材料选择

因加工不锈钢零件时切削力大、切削温度高，刀具材料应尽量选择强度高、导热性好硬质合金。

不锈钢多含有较多的Cr、Ni、Mn、Ti等元素，防氧化性好，南京不锈钢加工，高温强度高。不锈钢导热性比碳钢差，不锈钢加工厂家，且容易胀形。切削过程中不锈钢容易与刀具粘结形成积屑瘤和切屑拥堵，导致刀具崩刃甚至是断裂。

普通焊接车刀刀片和刀杆为钎焊结合，存在残余应力，不锈钢加工价格，易产生微观裂纹。在普车上切削不锈钢，若是采用焊接车刀的话，刀片和刀杆结合部位容易断裂。

不锈钢加工建议换用韧性好、硬度高的刀具，尽量具有较高的导热系数，高温稳定性要好。高速钢可以选用W10Mo4Cr4V3Al或者W6Mo5Cr4V2Al，硬质合金的话尽可能采用YW或YG钨钴类硬质合金，金属陶瓷可以选用YGN151等。

当然是要用韧性好、硬度高的刀具，更重要的是要稳定。

金发不锈钢(图)-不锈钢加工价格-南京不锈钢加工由南京市雨花台区金发不锈钢经营部提供。南京市雨花台区金发不锈钢经营部(www.njjfbxg.com)是从事“不锈钢板，无指纹板，防火门，感应门”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：林茂昌。