四合扣机 东莞新世创智造机械 四合扣机价格

产品名称	四合扣机 东莞新世创智造机械 四合扣机价格
公司名称	东莞市新世创智造机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘茶亭楼52号
联系电话	13713271184

产品详情

液压打扣机润滑油质量的鉴别方法

一般我们为了使这台机械能够正常的使用起来,我们一般都会每隔段时间就会擦点润滑油从而起到润滑、冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用.我们的液压打扣机这种机械设备就是这样子的,但是随着这个时代的发展,现在市场上有很多卖这个润滑油的厂家,我们在选择的时候就要注意了,因为市场上一些劣质的润滑油我们要是卖过来进行了使用,四合扣机价格,那么很可能会把机械也一起弄坏了的可能性都有,所以说在选择的时候也是要格外的小心的

全自动打扣机使用的注意事项

- 1、请确认机器所使用的电源,勿插错电源.本机采用三相四线制. 花线为接地零线,作漏电保护。
- 2、操作时请勿将头手穿过带子的跑道.
- 3、请勿用手直接触摸加热片.全自动打扣机
- 4、勿用水冲洗机器,工作场所潮湿时,操作人员请勿赤脚工作.
- 5、机器不使用时请将储带仓内的带子卷回带盘,以免下次使用时变形.
- 6、输带滚轮表面请勿粘油
- 7、机器不用时切记拔掉电源.
- 8、勿随意更换机器上的零件。

9、主要零部件要经常用油润滑。

打扣机的使用、维修及技巧?

1、减少费丝率

- (1).避免首丝头的浪费:每次应将打扣机停在送丝完毕后,未绞丝之前的位置,然后用扳手将打包丝送过挑丝挡板5~10厘米,其打包丝应放在两个绞销之间,再开机工作,可减少一根左右的扣丝损耗。
- (2).避免尾扣丝头的浪费:当生产一根扣丝还不够预定长度、但已送过送丝滚时,这时应迅速将机器停在未绞丝之前,用手抽出扣丝,再用人工仿l制尾扣,其长度与成品扣丝相等,这根扣丝就不会被冲刀切断后导致长度不够而浪费。
- (3).如果因出丝不畅、打包线滑到压丝杆上等故障,四合扣机,使绞销绞不着扣丝时,这两根扣丝之间就不会制扣切断,应立即停机,四合扣机厂家批发,用扳手将送丝滚多送丝5~10厘米(排除其故障),再开机工作。然后用人工仿制这根丝的受扣及尾扣,其长度与成品扣丝相等,这样又可节约两根扣丝

四合扣机-东莞新世创智造机械-四合扣机价格由东莞市新世创智造机械有限公司提供。四合扣机-东莞新世创智造机械-四合扣机价格是东莞市新世创智造机械有限公司(shop223x809435147.1688.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:吴总。