

铸铁平台生产厂家 焊接平台 T型槽平台规格 检验平台

产品名称	铸铁平台生产厂家 焊接平台 T型槽平台规格 检验平台
公司名称	河北德东工量具制造有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:德东 型号:齐全 产地:沧州
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇李屯村（注册地址）
联系电话	13833726992

产品详情

铸铁T型槽平台又叫T型槽平板是一种表面带有T型槽的铸铁平板，用于装配、调试机械设备的铸铁平台量具，铸铁T型槽平台和划线平台一样严格执行国家相关行业标准，使用高强度铸铁铸造，不仅精度稳定，而且坚固耐用。

应用于动力机械设备的装配、调试、焊接、铆焊用的基准。可以固定机械设备。特殊规格可根据用户需求制造。精度:按国家标准计量检定规程JIG117-91执行，分别为3级、精刨。表面处理:工作面采用刮研工艺，用涂色法进行检验，保证了平面精度。工作面一般开有T型槽，也可根据要求加工长孔或圆孔等。

铸铁T平台精度平板制成筋板式和箱体式，工作面有长方形、正方形或圆形。工作面采用刮削工艺，工作面上可加工V形、T形、U形槽和圆孔、长孔等。铸铁检验平板、铸铁划线平板、铸铁铆焊平板、铸铁装配平板、动力机械震动试验台(又称槽铁或地梁、地轨)、铸铁方箱、检验棒、V型铁、花岗石平板(岩石平板)以及其他岩石量具划线平台、铆焊平台、试验平台、装配平台、检验平台、大理石平台、铸铁工作平台组合拼装T型槽平板、铁地板，检验、划线装配、铆焊、工装用平板，镗铣床平台，三坐标仪平板，模具垫板，实验室基础平板，槽铁(地轨)、方(垫)箱机床工作台、震动实验台、基础平台、落地工作平台、检测平台、划线平台、装配平台、铆焊平台、组合平台材质为高强度(HT200~300).工作面硬度HB 170~240.经过两次时效处理(人工时效及自然时效2~3年).使该产品的精度稳定而抗磨性好.精度按国家标准计量检定规定规程执行.平台(按GB4986-85制造)划线、检验、测量、铆焊、装配、焊接用工作平台工作面精度一般为一级。

铸铁T型槽平台在浇注完成后开始用振动清沙和人工除沙并清理铸铁平台毛坯周围的废弃物，清沙完毕后铸件自然放凉并开始第一次回火(时效处理)，铸件在回火窑升温至780°并在窑种和窑的温度同时降至50°方可出窑。铸铁平台的铸件在粗加工的时候使用的是济南产龙门刨床和断面铣床使铸铁平台四周及上下面成正方形或是长方形，如果需要开T型槽必须在刨完平面后放置一天后才能开T型槽或是U型槽、矩型槽等加工。如果在铸铁平台上进行钻孔或是绞螺纹孔也可以用数控龙门铣床进行一次性完成，精度高，光洁度高。

检验平台在制作过程中首先要考虑的是其工艺结构和性能。一方面提高生产率，另一方面要保证质量。在使用过程中要检验模样的完整性，保证无缺陷使用。如果有缺陷要经过修理后才能够使用。检验平台用于各种检验工作，如精密测量用的基准平面，各种机床机械的检验测量，检查零件的尺寸精度、行位偏差，并作出精密划线，铸铁平板是机床、机械制造、电子生产等20多种行业不可缺少的产品

功能区别

检验平台是为生产车间或计量部门做精密测量用的基准平面；而划线平台是为生产中做划线用的基准平面。

虽然这两种平板都是基准平面，但是他们的加工方法、平面精度、功能作用是不同的。专用于涂色法的检验平台工作面需刮研；其他用途的检验平台工作面需刮、磨或研；划线平板面刨光即可。由此可见，检验平台的平面精度高于划线平板。检验平板在以涂色法检测工件平直度或作为检验工作的辅助工具实现各种测量时起到了基准定位面作用；划线平台在划线工作中起到了基准面作用。

特性

检验平台在几何量测量中，用模拟方法来体现基准直线，目前使用的平尺，较多的是铸铁平尺和岩石平尺。铸铁平台用刮制法加工测量面，它的测量面能储存润滑油和容纳灰悄，增加了基准使用的平稳性、可靠性。岩石平尺有耐磨、稳定且使用更方便的优点。

检验平台材质为高强度铸铁HT200-300，工作面硬度:HB170-240，精度按国家标准计量检定规程执行，依次分别为0，1，2，3级四个级别。

检验平台表面质量检验是通过用涂色发检验。0级，1级平板在每边为25毫米平方的范围内不少於25点，2级不少於20点，3级不少於12点，检验平台的规格:200×200-2000×4000(特殊规格根据需方图纸制作)。

测量平板、装配平板、研磨平板、焊接平板、铆焊平板、基础平板、工作平板、三坐标平板等。

精度分别为000，00，0，1级是精密加工企业划线，检验的理想工具。

平板/平台

规格100X100---3000X8000 (特殊规格根据需方图纸制作。)