

TZ-HL120T/160T 气动自动冲床

产品名称	TZ-HL120T/160T 气动自动冲床
公司名称	惠州市金合力精密机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	惠州市仲恺区陈江街道东升村奎一村（厂房）
联系电话	86-076981909189 18925786366

产品详情

HL-160T冲床主要结构

1机身：机身与工作台铸成一体（100吨以上为全钢机身）滑块在机身上的导轨内作上下往复运动，由顶丝调节导轨与滑块之间隙，调后将其并帽拧紧。

2离合器：本机采用复合干式气动离合器，飞轮内置轴承与离合器，密封板固定结合，当启动控制按钮时由电磁阀将空气压入离合器，将飞轮之动力传递曲轴进行工作，选择控制面板动能键可实现寸动安全、行程连续工作。

3滑块：连杆和球头调整螺杆是把曲轴的圆周运动转变为往复运动，球头螺杆可调整锁模力度及配合调整使用模具高度，滑块下端由模柄孔，装模时可紧固模具，大型模具可使用两边模板孔、滑块调整孔装有退料装置，依据模具高低调整两边顶料座，实现自动脱料工作。

注：详细了解此装置，否则损坏机件及模具

4操作机构：本机操作机构是由微机控制，由面板显示状态模式，当状态栏显示寸动

时，可双手同步启动机器实现360度任意停止。运动，同步启动时间为0.2-0.3秒，启动安全行程或连续工作时，均要使用寸动能将显示屏时针指向12点，或观察角度表12点，正负20度均可启动；连续工作时，必须双手按住启动按钮使机器连续运转5-7此方可实现连续工作。（详细见面板使用指南）

HL-160T产品特点

- 1 采用最先进消失铸造技术，整机结构稳定；
- 2 系统微电控制，防止二度冲压，双层保护；
- 3 微电控制冲压力度，机器损坏铝降至最低；
- 4 复式单动气压离合器，安全节能噪音低；
- 5 滑块采用六面导向，增强模具使用寿命。
6. 100吨以上整机为钢结构，保证冲压负荷

HL-160T产品参数

功能参数/型号	HL-120T	HL-160T
行程 (mm)	160	180
每分钟行程数	40	35
闭合高度 (mm)	350	350
滑块调整量mm	100	120
模柄孔(mm)	50.8	50.8
上台盘面(mm)	380*600	390*670
功率(kw)	10	11
占地面积(mm)	1200*1350	1600*1650
机身总高(mm)	2930	3200
整机重量 (吨)	12	15

HL-160T冲床用于：

产品广泛用于：灯饰拉伸、开料、自动多工序加工、仪表、厨具等重产品加工