

# 石墨增碳剂厂

产品名称	石墨增碳剂厂
公司名称	日照南风国际贸易有限公司
价格	.00/吨
规格参数	石墨化增碳剂:1-5mm 石墨化增碳剂:0.2-1mm 石墨化增碳剂:0-0.2mm
公司地址	中国山东日照市海滨二路南首中盛国际商务港
联系电话	17763382501

## 产品详情

增碳剂属于外加炼钢、炼铁增碳原料。优质增碳剂是生产优质钢材、铸造件必不可少的辅助添加剂。今天带来的文章，将给大家简单的分析一下增碳剂。

1.按照铸造用途分为：球铁增碳剂，灰铁增碳剂，铸钢增碳剂，特种增碳剂：

1.1球铁增碳剂一般选用石墨化的高碳低硫产品，基本的指标要求是：C>98.5  
S<0.05；其主要材质是石墨化石油焦，石墨化电极等等。它也是增碳剂中吸收率最高，吸收时间最快的。

1.2灰铁增碳剂和球铁增碳剂的主要技术指标区别在于对硫的控制。一般指标要求是S<0.5就可以，C含量可根据成本控制要求选择98.5 95 93 90等等。这类增碳剂的吸收率一般在85%左右。其主要材质是非石墨化石油焦，煅煤等。

1.3铸钢（炼钢）增碳剂的种类比较多杂，一般大型钢厂按照不同的钢种会选择多种增碳剂，但一般材料为煅煤，或者石墨球，也有用天然石墨碎的。含量从75-99不等。

1.4特种增碳剂主要用于刹车片制造，包芯线制造，多采用0-0.5或者0.5-1MM粒度段的石油焦居多。

2.按照材质分：冶金焦增碳剂，煅煤增碳剂，石油焦增碳剂，石墨化增碳剂，天然石墨增碳剂，复合材料增碳剂：

2.1所谓冶金焦增碳剂，就是通常冲天炉用的大焦，其作用除了熔炼之外，还有就是为金属炉料增碳，其指标不再赘述。

2.2煅煤增碳剂，主要产自宁夏石嘴山，内蒙乌海。成分一般为C:90-93%,S0.3-0.5.主要用于炼钢企业使用，部分铸造企业用于灰铸铁。缺点是，碳含量低，融化慢，浪费电能，残余量大。

2.3石油焦增碳剂，主要产于辽宁，天津和山东，辽宁主要生产弹丸焦，用于铸造不太好，山东和天津的石油焦可以用于铸造灰铸铁。成分一般为C:96-99%；S0.3-0.7%。主要用于炼钢，灰铸铁，刹车片，包芯线等等。

2.4石墨化增碳剂，主要产地为山东，河南等，生产厂家较少，主要材质是石墨化石油焦和石墨化电极。一般成分为碳含量>98-99.5%；硫<0.05-0.03.主要用于球墨铸铁。特点是吸收快，碳高硫低。

2.5天然石墨增碳剂，主要是天然石墨，碳65-99不等，主要用于炼钢厂，铸造厂不适用。湘鲁石墨加工厂主要生产天然土状石墨增碳剂

2.6复合材料增碳剂，近期市面上有一些人工制造的棍状颗粒或者规则球状颗粒增碳剂，采用石墨粉，焦粉，石油焦等等下脚材料，添加粘结剂用机器压制成型，碳一般在93-97之间，硫不稳定，一般在0.09-0.7之间浮动。特点是价格便宜，缺点是使用时无法稳定加入量和控制硫含量。

3.按照使用方法不同分为：熔炼电炉用增碳剂，保温电炉用增碳剂，转炉用增碳剂，冲天炉内用增碳剂，铁水包内增碳剂（随硫增碳剂）

3.1熔炼电炉用增碳剂，是最最常见的一种铸造增碳剂，不再赘述。

3.2保温电炉用增碳剂，适用于冲天炉-中频电炉的双联工艺中在中频电炉中使用，要求熔点低，吸收率高规格和材料都有别于3.1中使用的类型。

3.3转炉用增碳剂在冶炼企业中最常见，一般采用煨煤，或者石油焦。

3.4冲天炉内增碳剂，该类增碳剂使用的企业较少，只有个别企业在使用，是我公司做为潍柴的技术储备产品，在浙江部分企业中有应用。主要是大粒度和高吸收率特点。

3.5随流增碳剂，是冲天炉客户采用的有效的炉外增补碳手段。

4.刹车片用增碳剂:具有高碳、低硫、低氮、有害杂质少等优良特性，该产品是炼钢行业改进工艺、提高钢水质量的一项新型材料，成为近年来各大钢厂冶炼低氮钢，钢帘线、高强度胎圈钢丝用钢等生产时的优选增碳剂特点是碳在铁液中吸收效果好，不返渣，使用增碳剂可大幅度降低铸件生产成本。