

# 大口径不锈钢三通生产厂家

产品名称	大口径不锈钢三通生产厂家
公司名称	河北沧林管道有限公司
价格	10.00/个
规格参数	品牌:沧林 型号:齐全 产地:盐山
公司地址	盐山经济开发区蒲洼城园区
联系电话	13373378556 13930745980

## 产品详情

大口径不锈钢三通生产厂家不锈钢三通为管件、管道连接件。用在主管道要分支管处。不锈钢三通有等径和异径之分，等径三通的接管端部均为相同的尺寸；异径的三通的主管接管尺寸相同，而支管的接管尺寸小于主管的接管尺寸。

不锈钢三通是用于管道分支处的一种管件。对于采用无缝管制造三通来讲，目前通常所采用的工艺有液压胀形和热压成形两种。不锈钢三通的液压胀形是通过金属材料的轴向补偿胀出支管的一种成形工艺。其过程是采用专用液压机，将与三通直径相等的管坯内注入液体，通过液压机的两个水平侧缸同步对中运动挤压管坯，管坯受挤压后体积变小，管坯内的液体随管坯体积变小而压力升高，当达到不锈钢三通支管胀出所需要的压力时，金属材料在侧缸和管坯内液体压力的双重作用下沿模具内腔流动而胀出支管。

不锈钢三通的液压胀形工艺可一次成形，生产效率较高；不锈钢三通的主管及肩部壁厚均有增加。

因不锈钢三通的液压胀形工艺所需的设备吨位较大，目前国内主要用于小于DN400的标准壁厚不锈钢三通的制造。其适用的成形材料为冷作硬化倾向相对较低的低碳钢、低合金钢、不锈钢，包括一些有色金属材料，如铜、铝、钛等。

以制造标准划分可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等，具体如下：GB/T12459,GB/T13401,ASME B16.9,SH3408,SH3409,HG/T21635,DL/T 695,SY/T 0510,DIN 2615。制造无缝三通的方法

无缝三通的制造方法，其特征在于包括如下步骤：

A．选坯：选择直径大于三通主管直径的无缝钢管作为锻坯，无缝钢管的直径与三通主管直径之比为1.1-

1.8，无缝钢管的长度是钢管直径的2-3倍；

B．锻造：通过热加工工艺，将无缝钢管两端口直径缩至要求的三通支管直径，将无缝钢管中部墩粗至原直径的1.1- 1.3倍；

C．弯曲：在加热条件下，配合使用模具，对无缝钢管中部施加径向压力，使之产生轴向弯曲，同时引导无缝钢管的金属流向模具上的主管孔内，形成弯头凸出的弯管；

D．整形：用冲口工艺在凸出的弯头上冲孔，然后用拉拔工艺将各端口整形到所要求的尺寸。

大口径不锈钢三通生产厂家无缝三通一般为标准件，外径有 系列和 系列，如果公称尺寸为DN150x100，外径为 系列、壁厚等级为Sch20、材质为20#的同心异径接头其标记为DN150X100 -Sch20-20 R(C) GB/T12459。对焊三通按GB/T12459标识，如DN100X100X80。河北沧林管道有限公司，座落于中国的管道装备制造基地--（河北省沧州市盐山县）河北省沧州市盐山县工业区。北依京津、东临黄骅港，京沪铁路、京沪高速、石黄高速、津汕高速、104、307、205国道分布于周或穿与境内，地理位置得天独厚，交通运输极为方便；公司配备专业的管道设计人、高技技工、生产和产品检验人员。

我公司主要生产产品：绝缘接头、绝缘法兰、法兰、弯头、三通、大小头、封头、人孔、支吊架、波纹补偿器、金属软管、等各种管道配件及电厂配件。无缝钢管、直缝钢管、螺旋钢管系列产品，保温防腐管道、耐磨管道、衬胶衬塑管的及连接件。

近几年来河北沧林管道有限公司始终致力于管道输送装备及动力的研发和制造，公司以管道为核心产品。产品包括：大口径厚壁无缝钢管、高、中、低压管件、配管、风电塔筒、冶金水冷设备公司先后为国内外各大电厂供货。电厂四大管道产品质量均超过国内同类产品，并赢得用户一致好评。优势：公司自行设计并已投产使用的1600吨特大型弯头推制机，用于推制600MW机组超临界、亚临界、材质P91、ID914×40弯头，且产品已试制成功。检测各方面性能均高于压制弯头，可替代进口同类产品。公司产品还远销美国、伊朗、加拿大、苏丹、澳大利亚、埃塞俄比亚、阿尔及利亚、加拿大等国家，在国际上享有盛誉。

我公司宗旨是：以质量求生存，靠信誉求发展，诚信为本，创新为先，以质取胜。

河北沧林管道有限公司热诚期待与你的真诚合作，共同发展。