

二氧化碳储罐厂二氧化碳储罐

产品名称	二氧化碳储罐厂二氧化碳储罐
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

二氧化碳储罐的定能特点

1. 安全高效运转：选用“组合、安全体系阀”运用两组安全阀一起作业，在安全阀定时校验时可封闭一侧，另一侧持续作业，保证储罐的安全运转。
2. 规划与制作强：技能力量雄厚，设备先进，具有完善的质量管理体系，在国内同行业中处于优秀地位。
3. 功能安稳牢靠：液态二氧化碳储罐具有功能安稳、操作保护便当、发动时间短、运转平稳等长处，产品热销全国。

二氧化碳储罐压力不能低于1.4MPa作业，二氧化碳液体在低于0.7MPa时会构成干冰，一旦

构成干冰，储罐就很麻烦了，里边二氧化碳液体凝结成冰，将很难处理。

所说的是二氧化碳储罐在运用过程中压力不断下降，为了避免不断下降压力，如今需要添加一套二氧化碳子增压体系，此体系构成有两个有些；

绝热材料选用热态下的珠光砂充填夹层并抽真空，夹层封结后真空度规范为：

有用容积：小于等于 10m³ 真空度 2Pa ，大于 10m³ 小于等于 50m³ 真空度 3Pa ，大于 50m³ 小于等于 100m³ 真空度 5Pa

，以精湛的技能，共同的填充技术，质量保证许诺，以到达好的绝热作用。

为了维持低温情况,储罐有必要装备制冷机,当温度上升时,敞开制冷机,使二氧化碳储罐内温度下降到规划温度。在储罐上装备有压力表,一起为了便利用户运用,储罐上还装配了一台主动指示液面、称重计量的存量。

二氧化碳储罐

液态二氧化碳和液态液氧液态的物理性质不一样,一般液态二氧化碳的储罐温度在-20 ,而液氧则为-186 ,两者相同点是都是保温储罐,包括PU保温或者双层真空绝热保温.但是二氧化碳的储罐内胆材料要求不如液氧储罐的高,毕竟温度没有液氧低.再一个就是设计压力,二氧化碳槽车的设计压力一般为2.0-2.5Mp,而液氧槽车一般为0.8-1.6Mp.

根据GB18442《低温绝热压力容器》6.3.2.1的规定“有效容积不得超过几何容积的95%”，所以充装系数都在0.95以下，现在大部分低温压力容器生产厂家取的都在0.9到0.95之间，您也可以这么选，充装系数越低，气相空间越大，相对而言稍微安全点，但要达到固定的有效容积，几何容积就会做的越大，材料消耗稍微多一点点。

二氧化碳储罐会爆炸吗?

前段时间有客户反映说，在二氧化碳储罐使用过程中，压力越来越低，原来储罐内压力一直维持在2.2MPa，但是随着二氧化碳储罐的使用越来越多是怎么回事呢？这么大的压力，是否会引起二氧化碳储罐的爆炸呢？

我们都知道，二氧化碳储罐压力低于1.4MPa是不能工作的，二氧化碳液体在低于0.7MPa时会形成干冰，一旦形成干冰，储罐就很麻烦了，里面二氧化碳液体凝结成冰，将很难解决。

对于用户多叙述的是二氧化碳在使用过程中压力不断降低，为了防止不断降低压力，有两种解决途径。

检查二氧化碳储罐找出原因

- 1、检查平衡阀的液相和气相管路是否通畅。

2、新进一车液体注入，看看压力是否增加。

3、低温液体泵工作时，是否正常，来测定储罐内部是否有冰隔现象。

4、查看压力表是否正常

5、如果上述方法无效，可以在使用完液体，空罐后排空压力，并用热氮气进行吹扫罐体

内部，切忌不能用空气吹扫，因为空气含水量大。会存留储罐内部，并凝结成冰。

使用二氧化碳子增压系统，包括以下部分：

1、自增压器；可以采用空温式汽化器，汽化量30立方的就可以。

2、增压阀；在增压器气体出口安装一个增压阀。

3、压力表

4、安全阀

衔接方式是：由进液管路或许出液管路衔接一根管，衔接至外置的增压器，再依次衔接以

上的部件，终的安全阀以后的出气管，也叫回气管，衔接至储罐的放空管上面，这么就能处理压力不够的问题。