

龙门加工中心机型号 宝煜数控 龙门加工中心机

产品名称	龙门加工中心机型号 宝煜数控 龙门加工中心机
公司名称	东莞市宝煜机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇金河社区金河广场钢构D栋
联系电话	13825740044

产品详情

龙门加工中心加工的对刀与换刀

所谓对刀是指确定原点在龙门加工中心坐标系中的位置，而换刀顾名思义就是指更换新的刀具，这两项都是在机床生产过程中较为重要的过程，需要我们在操作中格外注意。

龙门加工中心

换刀点：龙门加工中心有刀库和自动换刀装置，根据程序的需要可以自动换刀。换刀点应在换刀时工件、夹具、刀具、机床相互之间没有任何的碰撞和干涉的位置上，加工中心的换刀点往往是固定的。

对刀方法：

水平方向对刀（x、y坐标）：

- （1）杠杆百分表对刀：对刀点为圆柱孔中心。
- （2）采用寻边器对刀：圆孔或基准边。
- （3）采用碰刀或试切方式对刀。

Z向对刀（z坐标）：

- （1）机上对刀：采用z向设定器对刀。
- （2）机外刀具预调+机上对刀。

(3) 机外对刀仪对刀：测量刀具的直径、长度、刀刃形状和刀角。

龙门加工中心加工的对刀与换刀的方法与工作要点就是上述几条，较好的掌握工作要点有助于帮助我们更好的使用该设备，龙门加工中心机，提高其工作效率并带来较好收益。

此信息是由东莞市宝煜机械有限公司提供，龙门加工中心机哪家好，本公司成立于2007年，是一家集装备的研发、生产、销售、服务于一体的国家高新技术企业。宝煜数控机床产品品种齐全，涵括钻攻机、零件加工中心、模具加工中心、雕铣机、精雕机、车床、龙门加工中心等系列精密加工设备。

1. 操作者应熟悉、掌握龙门加工中心机器的性能与特性。保证紧急停止开关在紧急状况发生时，能快速有效的发挥作用，避免发生伤害事故。
2. 按规定穿戴好劳动防护用品，严禁戴手套操作。
3. 设备工作时，切勿以潮湿的手接触电子开关，以免受电，不准用手触及任何运动部件。
4. 不得将工具或非加工工件放置在龙门加工中心或移动物体上。
5. 机器旁的电脑桌必须坚固，不得将其放置在移动件上。
6. 上下工件时，应先停止机器运转，并注意工件与刀具间保持适当距离。机器运转中，请勿任意打开前门及左右护盖以免人员受伤。
7. 刀具完成设定后，请先以DRY RUN试跑，以确定程式正确无误。
8. 电源断电或紧急停止后在关机时，龙门加工中心机型号，应使三轴恢复机械原位。
9. 不得擅自拆除行程开关或任何保护开关的相关零件。
10. 结束工作离开机器前，应关闭操作面板的控制电源开关、电器箱总开关

东莞市宝煜机械有限公司成立于2007年，是一家集装备的研发、生产、销售、服务于一体的国家高新技术企业。宝煜数控机床产品品种齐全，涵括钻攻机、零件加工中心、模具加工中心、雕铣机、精雕机、车床、龙门加工中心等系列精密加工设备。

雕铣机日常保养维护:

1. 模具雕铣机每天连续运行时间应在12小时以内，同时保证冷却水清洁及水泵工作正常，不可使水主轴电机出现缺水现象，定时更换冷却水，以防止水温过高。冬季如果工作环境温度太低可把水箱里面的冷却水换成防冻液。

2. 雕铣机每次使用完毕要注意清理，务必将平台及传动系统上的粉尘清理干净，并定期（每周）对传动系统（X、Y、Z三轴）润滑加油。（注：X、Y、Z三轴丝杆、导轨用煤油进行冲洗清洁，然后涂抹润滑油，否则会造成机器传动部分阻力过大而导致导轨、丝杆磨损。）

3. 对雕铣机电器进行保养检查时，一定要切断电源，龙门加工中心机服务，待显示器无显示及主回

路电源指示灯熄灭后，方可进行。

东莞市宝煜机械有限公司成立于2007年，是一家装备的研发、生产、销售、服务于一体的国家高新技术企业。宝煜数控机床产品品种齐全，涵括钻攻机、零件加工中心、模具加工中心、雕铣机、精雕机、车床、龙门加工中心等系列精密加工设备。

龙门加工中心机型号-宝煜数控-龙门加工中心机由东莞市宝煜机械有限公司提供。“龙门加工中心机|CNC加工中心|立式加工中心|卧式加工中心”就选东莞市宝煜机械有限公司（www.gdbycnc.com），公司位于：广东省东莞市樟木头镇金河社区金河广场钢构D栋，多年来，宝煜数控坚持为客户提供好的服务，联系人：任先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宝煜数控期待成为您的长期合作伙伴！