

# 惠州90度转角台 卡仕自动化

产品名称	惠州90度转角台 卡仕自动化
公司名称	东莞市卡仕自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇泉塘大蚬地258号
联系电话	13728285771

## 产品详情

根据多年的生产的经验，总结出造成皮带转弯机跑偏的原因主要有以下几个方面：

### 调整皮带跑偏的方法

(1) 跑偏调整的方法应根据皮带运行方向来确定。

(2) 皮带的调偏应在输送机空载运行时进行。一般从机头滚筒开始，沿着皮带运行方向，先调回空段，后调承载段。

(3) 调整张紧机构法。皮带运行时，若在空载与重载的情况下都向同一侧跑偏，说明皮带两侧的松紧度不一样，应根据“跑紧不跑松”的规律，调整张紧机构的丝杆或配重；如果皮带左右跑偏且无固定方向，则说明皮带松弛，应调整张紧机构。

(4) 调整滚筒法。如果皮带在滚筒处跑偏，说明滚筒的安装欠水平，滚筒轴向窜动，或滚筒的一端在前一端在后。此时，应校正滚筒的水平度和平行度等。

皮带在滚筒处跑偏，主要从以下两方面入手进行调整：一是滚筒两端轴承座高度有误差，使滚筒轴线不水平，引起输送带跑偏，可对轴承座加减垫片调整滚筒轴线水平度。二是滚筒中心线与输送机中心线不垂直，可以调整轴承座位置，保证滚筒中心线与输送机中心线垂直。

东莞市卡仕自动化设备有限公司，是由一支经验丰富的骨干队伍组成，从研发、设计、生产、制造、销售、服务为一体的企业。公司主要产品有：专业制造工业流水线、传送带输送机设备；丝印生产线设备、动力/无动力滚筒输送线设备、烘干机设备、UV机、隧道炉、工业烤箱、水帘柜及防静电工作台等工业设备。

## 调整转弯机皮带跑偏的方法

调整托辊支架（或机架）法。输送带在其他地方跑偏，可调整各处托辊。在托辊处调偏，皮带往哪边跑偏，就在那边将托辊朝皮带运行方向移动一个角度，角度的大小应根据皮带运行情况确定。

如果皮带在空载时总向一侧跑偏，则应将跑偏侧的托辊支架沿皮带运行方向前移1cm~2cm，或将另一侧托辊支架（或机架）适当地加高。

清除黏物法。如果滚筒、托辊的局部上黏有物料，将使该处的直径增大，导致该处的皮带拉力增加，90度转角台，从而产生跑偏。应及时清理黏附的物料。

东莞市卡仕自动化设备有限公司，是由一支经验丰富的骨干队伍组成，从研发、设计、生产、制造、销售、服务为一体的企业。公司主要产品有：专业制造工业流水线、传送带输送机设备：丝印生产线设备、动力/无动力滚筒输送线设备、烘干机设备、UV机、隧道炉、工业烤箱、水帘柜及防静电工作台等工业设备。

## 为何要使用【双层皮带转弯机】？

因为双层皮带转弯机的使用，可以帮我们解决一些传统转弯问题，其输送平稳无噪音，适合食品、饮料、电子、包装、农业、化学、印刷等各种行业。双层皮带转弯机根据不同的输送情况，可安装调速装置，超高负载及高速运转机器并接受订制。

双层皮带转弯机运用输送带的连续或间歇运动来输送各种轻重不同的物品，既可输送各种散料，也可输送各种纸箱、包装袋等单件重量不大的件货，用途广泛。

双层皮带转弯机的材质有：橡胶、橡塑、PVC、PU等多种材质，除用于普通物料的输送外，还可满足耐油、耐腐蚀、防静电等有特殊要求物料的输送。采用专用的食品级输送带，可满足食品、制药、日用化工等行业的要求。

东莞市卡仕自动化设备有限公司，是由一支经验丰富的骨干队伍组成，从研发、设计、生产、制造、销售、服务为一体的企业。公司主要产品有：专业制造工业流水线、传送带输送机设备：丝印生产线设备、动力/无动力滚筒输送线设备、烘干机设备、UV机、隧道炉、工业烤箱、水帘柜及防静电工作台等工业设备。

惠州90度转角台-卡仕自动化(推荐商家)由东莞市卡仕自动化设备有限公司提供。惠州90度转角台-卡仕自动化(推荐商家)是东莞市卡仕自动化设备有限公司（[www.dgkashi.com](http://www.dgkashi.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：皮先生。