

60机芯开发 60机芯 三联仪表放心企业

产品名称	60机芯开发 60机芯 三联仪表放心企业
公司名称	武义县三联仪表机芯厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	武义县环城南路中心巷3号
联系电话	15058590762

产品详情

武义县三联仪表机芯厂专业研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

机芯松动原因分析：

对于正装机芯压力表来说，造成机芯松动的原因一是在压力表调校完成后，没有将机芯的固定螺钉拧紧，这样在仪表的运行过程中，由于连杆的反复拉力，会将机芯拉松，二是到或的机芯本身缺陷造成的如机芯上固定上下板的螺钉没有拧紧，造成仪表在运行过程中机芯上板不锈钢压力表或下板发生松动，若仪表工作的现场震动较大，时间长了，甚至会把机芯的上板震掉。

期待您在线留言或者来电咨询！

武义县三联仪表机芯厂专业研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家三联仪表机芯同您分享仪表安装注意事项：

1、仪表开孔应避免在成型管道上开孔。

2、现场仪表接线箱内，不同接地系统的接地不能混接，所有仪表的屏蔽线应单独连接上下屏蔽层，严禁拧在一起连接上下屏蔽。

3、不锈钢管严禁用电、气焊切割和开孔，应采用等离子或机械切割、开孔。

期待您在线留言或者来电咨询！

武义县三联仪表机芯厂专业研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表机芯厂家三联仪表机芯同您分享：

压力表误差调整已到最大仍有误差如何调整

原因可能是刻度盘或机芯装错、弹簧管变形、连杆太短或太长等。必须更换新元件。

期待您在线留言或者来电咨询！