

# 专用夹具 诚思源机电 广东夹具

产品名称	专用夹具 诚思源机电 广东夹具
公司名称	苏州诚思源机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇茅蓬路899号
联系电话	18501505410

## 产品详情

夹具又称卡具。从广义上说，在工艺过程中的任何工序，用来迅速、方便、安全地安装工件的装置，都可称为夹具。例如焊接夹具、检验夹具、装配夹具、机床夹具等。其中机床夹具最为常见，常简称为夹具。

夹具通常由定位元件（确定工件在夹具中的正确位置）、夹紧装置、对刀引导元件(确定刀具与工件的相对位置或导引刀具方向)、分度装置（使工件在一次安装中能完成数个工位的加工，有回转分度装置和直线移动分度装置两类）、连接元件以及夹具体（夹具体底座）等组成。

焊接工装夹具的使用要求：

具有足够的强度和刚度。

结构简单、轻便，在保证强度和刚度前提下结构尽可能简单紧凑，体积小、质量轻和便于工件装卸。

安装稳定牢靠。

结构的工艺性好，便于制造、装配和检验。

尺寸要稳定且具有一定精度。

清理方便。

苏州诚思源机电有限公司自成立以来，是一家专业从事精密机械零件加工，工装夹具，夹具，广东夹具，治具设计及加工的专业化公司，专用夹具，欢迎大家来电咨询！

夹具是加工时用来迅速紧固工件，夹具加工设计，使机床、刀具、工件保持正确相对位置的工艺装置。也就是说Workholding工装夹具是机械加工不可缺少的部件，在机床技术向高速、高效、精密、复合、智能、环保方向发展的带动下，夹具技术正朝着高精、高效、模块、组合、通用、经济方向发展。

在机床上加工工件时，为使工件的表面能达到图纸规定的尺寸、几何形状以及与其他表面的相互位置精度等技术要求，加工前必须将工件装好（定位）、夹牢（夹紧）。

专用夹具-诚思源机电(在线咨询)-广东夹具由苏州诚思源机电设备有限公司提供。专用夹具-诚思源机电(在线咨询)-广东夹具是苏州诚思源机电设备有限公司（[www.csyjd.cn](http://www.csyjd.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王巧男。