

## 【洛阳雨晗】青海铝材挤压机穿孔针加工厂 铝材挤压机穿孔针

产品名称	【洛阳雨晗】青海铝材挤压机穿孔针加工厂 铝材挤压机穿孔针
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路 付3号
联系电话	13503790055

### 产品详情

洛阳雨晗工模具制造有限公司专业从事挤压工模具开发、设计、制造，已先后为国内二十余家知名企业提供了各类工模具、挤压筒、内衬、铸轧辊等产品，并以一流的服务、一流的质量取得了用户的一致好评。挤压管材常用的模具有两类：一类为无缝管材模具，另一类为焊合管材模具。本文介绍无缝管材模具的VBA参数化设计。挤压无缝管材用的模具主要包括形成管材外径的挤压模，形成管材内径的穿孔针，以及与穿孔针配套使用的挤压垫(采用带有独立穿孔系统的挤压机)。挤压管材时，由于穿孔针必须置于挤压机的中心线上，无缝管材一般只能进行单孔挤压，此时模孔的理论重心也应置于挤压机的中心线上。

洛阳雨晗工模具制造有限公司专业从事挤压工模具开发、设计、制造，已先后为国内二十余家知名企业提供了各类工模具、挤压筒、内衬、铸轧辊等产品，并以一流的服务、一流的质量取得了用户的一致好评。穿孔卡放入译码器窗口之后，穿孔卡稍微升起，从而使穿孔针抬起，不能穿入穿孔卡上的孔。穿入孔中的针把必需的接点接通，形成所要完成的程序信号，其中有用插塞选择编码的装置，也能同样工作。有一些自动控制系统允许同时使用这两种装置。

洛阳雨晗工模具制造有限公司专业从事挤压工模具开发、设计、制造，已先后为国内二十余家知名企业提供了各类工模具、挤压筒、内衬、铸轧辊等产品，并以一流的服务、一流的质量取得了用户的

一致好评。作为挤压成型的主要部件——模具，其设计的效率和合理性对于新产品的开发与研制具有很重要的作用。由于挤压工艺和模具结构复杂，加之新产品的不断出现，设计时需要技术人员进行大量的计算才能投入生产，整个设计周期长，模具的修改量大。