

## T40数控车床 数控车床 大成机械——精益求精

产品名称	T40数控车床 数控车床 大成机械——精益求精
公司名称	丽水市大成机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市水阁工业区龙庆路297号
联系电话	13967440526

### 产品详情

丽水市大成机械制造有限公司主营自动数控车床、滚牙机、攻牙机、液压车床、各种自动化机床设备、五金模具及其他机床配件的制造与销售。主营产品：【全自动攻牙机】【数控攻丝机】【自动打孔机】【数控液压打孔机】等。

【全自动攻牙机厂家】大成机械为大家介绍如何更好的攻牙：

- 1、机攻时的切削速度，一般钢料为6-15米/分；调质钢或较硬的钢料为5-10米/分；不锈钢为2-7米/分；铸铁为8-10米/分。
- 2、工件夹位置要正确，使攻牙容易判断丝锥轴线是否垂直于工件的平面。
- 3、攻塑性材料的螺孔时，要加润滑冷却液。
- 4、在电动攻牙机开始攻牙时，要把丝锥放正，当切入1-2圈时，仔细检查和校正丝锥的位置。
- 5、电动攻牙机在攻牙过程中换用后一支丝锥时，数控车床，要用手先旋入已攻出和螺纹中，T40数控车床，至不能再旋进时，然后用绞手扳转。在末锥攻完退出时，最好用手旋出，以保证不影响已攻好的螺纹质量。

丽水市大成机械制造有限公司主营自动数控车床、滚牙机、攻牙机、液压车床、各种自动化机床设备、五金模具及其他机床配件的制造与销售。主营产品：【全自动攻牙机】【数控攻丝机】【自动打孔机】【数控液压打孔机】等。

【全自动攻牙机厂家】大成机械为大家介绍：

什么是自动攻牙机动力头，他是一个比较简单的变速传动机构，形式多种多样。那么它的工作原理是什么呢？就是电机带动一个齿轮变速机构，可以实现镗削、铣削、钻削等功能，有的带有导轨，可以小范围的直线运动。

丽水市大成机械制造有限公司主营自动数控车床、滚牙机、攻牙机、液压车床、各种自动化机床设备、五金模具及其他机床配件的制造与销售。主营产品：【全自动攻牙机】【数控攻丝机】【自动打孔机】【数控液压打孔机】等。

【攻牙机厂家】大成机械为大家介绍什么是数控全自动攻丝机：

数控全自动攻丝机组成简介：

设备由变速箱，数控车床什么牌子好，电脑电器箱，数控车床加工，机架机座，伺服电机，攻夹头部组成。机座分为渠道及支架有些。

电机为沟通伺服电机，变速箱为行星齿轮变速箱。

机架为该机的首要支撑件，运用平行四边形的布局原理以坚持该机主轴与机座渠道在任何方位的笔直度。

电脑为单板机，操控电机的倒正转及速度调整、操作形式等，夹头为过载维护丝攻专用夹头。

T40数控车床-数控车床-大成机械——精益求精(查看)由丽水市大成机械制造有限公司提供。T40数控车床-数控车床-大成机械——精益求精(查看)是丽水市大成机械制造有限公司（[www.lsdcjx.com](http://www.lsdcjx.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。同时本公司（[www.dcjxsb.com](http://www.dcjxsb.com)）还是从事数控车床价格，数控车床厂家，数控车床报价的厂家，欢迎来电咨询。