

矩形花键拉刀 嘉兴花键拉刀 【超玥五金】

产品名称	矩形花键拉刀 嘉兴花键拉刀 【超玥五金】
公司名称	永康市江南超玥五金配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市江南街道湖西村62号
联系电话	13758990012

产品详情

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

划伤 加工表面粗糙度基本符合要求有局部划伤缺陷时应主要从使用方面进行拉刀检查例刀齿刃口否有碰伤缺口；刀齿（尤其精切齿）上否有附着切屑未被清理干净；拉刀经过多次刃磨容屑槽形状否造成光滑台阶形致使切屑卷曲顺利而挤坏。刀齿和划伤加工表面等此外预加工孔表面上若有氧化皮也能碰伤刀齿而造成局部划伤缺陷

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：

拉刀的结构和刀齿形状与拉削方式有关。拉削方式通常分为分层拉削和分块拉削两类。

前者又分成形式和渐成式；后者又分轮切式和综合轮切式。成形式拉刀各刀齿的廓形均与被加工表面的最终形状相似；渐成式拉刀的刀齿形状与工件形状不同，工件的形状是由各刀齿依次切削后逐渐形成。轮切式拉刀由多组刀齿组成，每组有几个直径相同的刀齿分别切去一层金属中的一段，各组刀齿轮换切去各层金属。综合轮切式拉刀的粗切齿采用轮切式，花键拉刀生产厂，精切齿采用成形式。轮切式拉刀切削厚度较分层拉削的拉刀大得多，具有较高的生产率，嘉兴花键拉刀，但制造较难。

拉刀常用高速钢整体制造，也可做成组合式。硬质合金拉刀一般为组合式，花键拉刀价格，因生产率高、寿命长，在汽车工业中常用于加工缸体和轴承盖等零件，但硬质合金拉刀制造困难。

【拉刀】、【花键拉刀】、【矩形花键拉刀】、【渐开线花键拉刀】、【键槽拉刀】、【圆拉刀】

永康超玥五金配件厂为您分享：拉刀生产过程出现问题怎么办？

首先我们必须确定在拉刀生产哪一个环节出现的问题，其次在仓库查找是否还有同样的胚料。现在如果加班赶制还来不及。如果在客户的交货期无法及时交货，必须电话联系客户。跟客户解释清楚，矩形花键拉刀，客户喜欢的是坦诚的企业，你对客户坦诚、客户也会对你坦诚。询问客户是否可以稍微晚几天交货，并且答应客户在下次订购拉刀的时候给予一定的优惠。这样做能够最大程度的让客户谅解你。

矩形花键拉刀-嘉兴花键拉刀-【超玥五金】(查看)由永康市江南超玥五金配件加工厂提供。永康市江南超玥五金配件加工厂（www.chaoyue88.com）是一家从事“拉刀,花键拉刀,滚刀,割草机齿轮,园林工具配件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“超玥”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使超玥五金在五金配件中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！