

# 真石漆 襄阳真石漆 美利佳涂料

产品名称	真石漆 襄阳真石漆 美利佳涂料
公司名称	湖北美利佳涂料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市高新区佳海工业园D3栋
联系电话	13886281316

## 产品详情

真石漆喷涂工艺主要有以下几个方面：罗马圆柱喷涂因其是圆柱形，所以采用"M"线形喷涂，距离略远约40cm，喷枪要垂直柱面喷涂，自上而下，喷好一面再转向另一面，转向角度约60度为宜。方形柱喷涂方形柱棱角分明，很容易因喷涂不匀而使棱角模糊，为了喷涂方便，以约50cm的距离喷涂棱角，远距离喷涂，雾花散得开，面积大而均匀，如果距离太近，稍不注意就会喷厚，喷不均匀，天然真石漆，使棱角线条显现不出来，失去了原有建筑的整体外观美感。

真石漆中间层是由骨料，粘结剂（基料），各种助剂和溶剂组成。

骨料包括彩色骨料和普通骨料两种。彩色骨料是天然石材经过粉碎，清洗，筛选等多道工序加工而成，具有很好的耐候性，耐酸碱和不褪色性，为非人工烧结彩砂。普通骨料选择白度好，含硅量高的石英砂，由于天然石粉颜色比较暗淡，单独使用时颜色比较呆板，用一定量的白色石英砂与天然彩色石粉配合使用，可调整颜色的深浅，使涂层的色调富有层次感，能取得类似天然石材的质感，同时也降低了生产成本。骨料的颗粒级配对真石漆的施工性及涂层的表现状态影响非常大，如果骨料颗粒太粗，在涂料中易沉淀，喷涂时落地砂也会增多，外墙真石漆施工，涂料的用量会大，而且涂层的遮盖力下降，涂层外观粗糙，易积灰尘而被污染。

12到24小时之后打磨喷底油两遍-----喷真石漆2-3mm-----喷面油两遍施工技术指标UV，辐射，水性，助剂，襄阳真石漆，颜料、喷涂底油：选用下壶喷枪，压力4-7Kg/平方厘米，施工时温度不能低于10℃，喷涂两遍，间隔2小时，厚度约30微米，常温干燥12小时。、喷涂真石漆：选用真石漆喷枪，空气压力控制在4-7千克/平方厘米，施工温度10℃以上，厚度约2-3mm，如需涂抹两道、三道，则间隔2小时，干燥24小时后方可打磨。、打磨：采用400--600目砂纸，轻轻抹平真石漆表面凸起的砂粒即可。注意用力不可太猛，真石漆，否则会破漆膜，引起底部松动，严重时会造成附着力不良，真石漆脱落。

真石漆-襄阳真石漆-美利佳涂料(查看)由湖北美利佳涂料有限公司提供。湖北美利佳涂料有限公司(www.mljtl.com/)实力雄厚，信誉可靠，在湖北襄樊的无机颜料等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精

精的工作态度和不断的完善创新理念将引领美利佳涂料和您携手步入辉煌，共创美好未来！