

法道Fadal伺服驱动器无显示维修

产品名称	法道Fadal伺服驱动器无显示维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌肯自动化:工控维修专家 凌肯自动化:技术精湛 凌肯自动化:收费合理
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

A相过流报警，B相过流报警，31脚是过压报警，32脚是低压报警。它们都是高电平有效。故障描述：FANUC CNC加工中心启动后，iPS11电源模块A06B-6140-H011显示故障代码为7，在实际检修过程中，我们发现理论跟实际还是差很，按维修手册根本就解决不了实质性问题，10年以上的维修经验告诉你，故障代码相同还得确认一下故障出现的时机，?本例属于后者，7是反映电压高，首先要区分故障在A7800前级还是后级。220VAC电压，发现A7800输入和输出部分的电源电压5V都正常，前级供电的三端稳芯片78M09，相当于不给A7800输入级电源供电。然后将主控板插入插槽，说明故障在A7800输入级。

循着A7800的输入脚第4脚查找，2008年，凭经验判断，A7800损坏通常需要10年以上，这个年份的A7800还不至于损坏，分钟后再测其电压仍然是8mV，说明A7800应该没有问题，至此维修陷入困境。会不会不是电压检测的问题呢?即电压测试是对的，而确实是直流输出电压高了?我们知道，?换句话说，就是负载太小，?当然通过输出电流来判断，而电流大小的检测无外乎两种形式，模块功率不大的情况下，串联小电阻，通电后，万用表测两个霍尔元件的输出信号脚电压，正常情况下应该是2.5V左右，但其中一个输出仅有1.4V，可修复伺服驱动器常见故障：无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏、报错等；

松下伺服扔故障代码有：ERR11；ERR12；ERR13；ERR14；ERR15；ERR16；ERR18；ERR20；ERR21；ERR22；ERR23；ERR24；ERR25；ERR26；ERR27；ERR29；ERR35；ERR36；ERR37；ERR38；ERR40；ERR41；ERR42；ERR44；ERR45；ERR47；ERR97。控制电源逆变器上P、N间电压低于规定值。1) 交流电源电压太低。瞬时失电。2) 电源容量太小。电源接通瞬间的冲击电流导致电压跌落。3) 驱动器（内部电路）有缺陷。测量L1C、L2C和r、t之间电压。1) 提高电源电压。更换电源。2) 增大电源容量。3) 请换用新的驱动器。

电源电压高过了允许输入电压的范围。逆变器上P、N间电压超过了规定值。电源电压太高。存在容性负载或UPS（不间断电源），线电压升高。1) 未接再生放电电阻。2) 外接的再生放电电阻不匹配，生能量。3) 驱动器（内部电路）有缺陷。测量LL2和L3之间的相电压。配备电压正确的电源。排除容性负载。1) 用电表测量驱动器上P、B间外接电阻阻值。如果读数是“ ”，说明电阻没有真正地接入。请换一个。3) 请换用新的驱动器。选择) 设成1时，跌落，时间) 所设定的时间；或者，电压下降到规定值以下。1) 主电源电压太低。发生瞬时失电。2) 发生瞬时断电。3) 电源容量太小。电源接通瞬间的冲击电流导致电压跌落。输入的是单相电。5) 驱动器（内部电路）有缺陷。