

电主轴维修 高速电主轴维修 主轴异响 cnc电主轴维修

产品名称	电主轴维修 高速电主轴维修 主轴异响 cnc电主轴维修
公司名称	东莞市轴顺精密机械有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	品牌:昊志 型号:电主轴 产地:进出口
公司地址	东莞市大岭山镇杨屋村工业区同晋高新科技园A 栋9-10号
联系电话	0769-8253011 18002899977

产品详情

东莞 轴顺精密机械有限公司是一家高端主轴维修服务商,专业在东莞、昆山以及国内外进行主轴维修,cnc主轴维修,电主轴维修,主轴锥孔研磨,主轴动平衡校正修复等.

公司主营：各类主轴维修（机械主轴维修 电主轴维修 主轴更换轴承 现场锥孔研磨 更换弹片 调试拉力 更换弹片 动平衡校正 升温跑合）

主轴锥孔研磨 锥孔修正,锥孔修复,主轴撞机,主轴锥孔拉伤修磨 主要范围：bt30，bt40，bt50，cnc 主轴，雕铣机主轴，高速电主轴等各种主轴锥孔研磨，研磨精度可达 300 长测试棒偏摆 0.02mm 以内，修磨后的锥孔精度可以和新出厂时的精度相媲美。本产品的品牌是各式进口 国产机床主轴 电主轴，主轴锥孔是BT30,BT40,BT50,电主轴

我公司对于每一件维修的主轴，无论维修步骤还是各项标准，我们都将严格按照新主轴的标准来执行作业，这是我们精良品质的基础保证！

“维修主轴”在组装完成并初次动衡后，进行高速自动监控

电主轴高速旋转发热的故障维修

故障现象:主轴高速旋转时发热严重分析及处理过程:电主轴运转中的发热和温升问题始终是研究的焦点。电主轴单元的内部有两个主要热源:一是主轴轴承，另一个是内藏式主电动机。电主轴单元凸出的问题是

内藏式主电动机的发热。由于主电动机旁边就是主轴轴承，如果主电动机的散热问题解决不好，还会影响机床工作的可靠性。主要的解决方法是采用循环冷却结构，分外循环和内循环两种，冷却介质可以是水或油，使电动机与前后轴承都能得到充分冷却。主轴轴承是电主轴的核心支承，也是电主轴的主要热源之一。当前高速电主轴，大多数采用角接触陶瓷球轴承。