

数控立式车床LCK1300 零部件的粗精加 雷欧机床

产品名称	数控立式车床LCK1300 零部件的粗精加 雷欧机床
公司名称	山东雷欧机床有限公司
价格	288.00/台
规格参数	品牌:雷欧 型号:LCK1300 产地:山东省枣庄市
公司地址	山东省枣庄市滕州市经济开发区大同南路与青啤 大道交叉口南100米路东（注册地址）
联系电话	13863231017

产品详情

数控立式车床LCK1300 零部件的粗精加工 数控立车是一种自动化数控加工机床，用来加工零件的内外圆柱面、锥面、端面切槽及倒角，该机床改善了主轴结构,增加了设备刚性.特别适用于汽车用轮鼓、制动鼓、飞轮壳、离合器壳、压盘、轮辋、差减壳、盘类等零部件的粗精加工。数控立式车床LCK1300 零部件的粗精加工 数控立车

数控立式车床LCK1300 零部件的粗精加工 数控立车1、机床采用机、电、液三位一体，按照人机工程学宜人化进行布局设计，结构紧凑，节约面积、操作简便、维修方便。2、底座为整体式高刚性铸铁结构，排屑流畅，切削空间合理。3、床身导轨采用矩型导轨结构，经高频淬火，与其对应的滑板接触面为贴塑导轨，能明显地降低导轨滑动时的摩擦阻力，具有良好的动态特性。4、滑板及横梁采用矩型导轨结构，并贴塑。5、主轴采用P5级轴承，并经精密动平衡，轴承采用永久性进口润滑脂润滑，确保主轴高速平稳旋转，6、机床纵、横向运动采用丝杠和交流伺服电机直连，丝杠轴承采用角接触轴承，保证了传动的高精度。尾座的夹紧和定位是由侧面两螺杆带动夹紧块来实现的，将双螺杆上的螺母锁紧，螺杆带动夹紧块上升，将尾架固定在床身上。7、机床采用高性能自动间歇润滑系统，能及时地对床身导轨、X/Z向丝杠集中润滑，保证了机床各导轨面及纵、横向丝杠始终处于良好的润滑状态。8、机床采用四工位刀架或者排刀，刀具布置和调整较为方便；有利于提高机床的生产效率。

以上内容为数控立式车床LCK1300 零部件的粗精加工
数控立车，本产品由山东雷欧机床有限公司直销供应。