

广州白云祺穗 水切割加工质量过硬 广东水切割加工

产品名称	广州白云祺穗 水切割加工质量过硬 广东水切割加工
公司名称	广州市白云区良田祺穗工艺加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州白云区竹料良沙路210号
联系电话	15202015333

产品详情

广州市白云区良田祺穗工艺加工店专营水切割加工，铝板切割，铜板切割，玻璃切割，陶瓷切割加工，水切割加工切割速度快，大理石拼花。

祺穗工艺--铝板切割

切割品质优异：水射流是一种冷加工方式，‘水刀’不磨损且半径很小，能加工具有锐边轮廓的小圆弧。加工本身无热量产生且加工力小，加工表面不会出现热影响区，自然切口处材料的组织结构不会发生变化，也几乎不存在热和机械的应力与应变，无需二次加工，无裂缝、无毛边、无浮渣，因此其切割品质优良。几乎没有材料和厚度的限制：无论是金属类如普通钢板、不锈钢、铜、钛、铝合金等，或是非金属类如石材、陶瓷、玻璃、橡塑、纸张及复合材料，皆可适用。

祺穗工艺--铜板切割

水切割的不足之处1、高硬度的材料，诸如钢、金属陶瓷、高强度复合材料、坚硬的岩石纯水射流不能切割;而磨料水射流存在喷嘴磨损和切割成本大的问题。2、高压水射流的设备成本比其他切割方法高。3、在一些应用中，水切割加工质量过硬，与激光切割、等离子弧切割、线电极电火花切割等方法比较，存在进给速率低、加工精度差等不足。4、在切割过程中，影响切割质量的参数多，条件复杂，有时切割导致断面分层和条纹。

广州市白云区良田祺穗工艺加工店专营水切割加工，铝板切割，铜板切割，玻璃切割，陶瓷切割加工，大理石拼花。

祺穗工艺--铝板切割加工

水切割是基于超高压水射流应用的冷态切割技术。与热切割（如火焰、等离子、激光等）相比，“水刀”几乎可以切割从软到硬的所有材料，尤其在厚度20mm以上的金属，水切割加工优惠的价格，碳纤维、钛合金、铝合金、蜂窝结构及复合材料的成型加工中，已经成为国际公认的理想加工方式。水切割技术目前已被广泛应用于钢材、铜铝材、玻璃、陶瓷、硬质合金、塑料、人造纤维、布、纸、复合材料等的加工，并可直接制成结构零件或焊接件，因而水切割系统已成为航空航，轨道交通、船舶、汽车，工程机械、轻工，化工、能源，建筑工程等产业的新型制造装备。

祺穗工艺--水切割加工

激光切割设备的投资较大，目前大多用于薄钢板、部分非金属材料的切割，切割速度较快，精度较高，但激光切割时在切缝处会引起弧痕并引起热效应；另外对有些材料激光切割不理想，如铝、铜等有色金属、合金，尤其是对较厚金属板材的切割，切割表面不理想，甚至无法切割。目前人们对大功率激光发生器的研究，就是力图解决厚钢板的切割，但设备投资、维护保养和运行消耗等成本也很可观。水切割投资小，运行成本低，切割材料范围广，效率高，广东水切割加工，操作维修方便。

广州市白云区良田祺穗工艺加工店专营水切割加工，铝板切割，铜板切割，玻璃切割，陶瓷切割加工，大理石拼花。

祺穗工艺--铝板切割加工

超高压水切割又称水刀和水射流，它是将普通的水经过多级增压后所产生的高能量(380MPa)水流，再通过一个极细的红宝石喷嘴(0.1-0.35mm)，以每秒近千米的速度喷射切割，这种切割方式称为超高压水切割。以加沙情况来分:水切割分为无沙切割和加沙切割两种方式。以设备来分:分为大型水切割和小型水切割。以压力来分:分为高压型和低压型，一般以100MPa为界限。100MPa以上为高压型，100MPa以下为低压型。而200MPa以上为超高压型。

祺穗工艺--玻璃切割加工

以安全切割来分:分为安全切割类和非安全切割类，区别主要在水压上面，100MPa以下低压型水切割可应用于特种行业如:危化、石油、煤矿、危险物处理等方面。【经过大量实验人们发现，当水压超过一定阈值时，即使纯水也会把某些敏感性化学品引爆，而含沙水切割由于水中含有磨料沙，沙子的势能和冲击力和物体碰撞，产生的能量也会引起特殊化学品的不稳定性，经过大量实验和论证，最后得出其阈值在237.6MPa左右。故在水切割行业，人们对200MPa以上的水切割主要应用在机械加工行业。

广州白云祺穗(图)-水切割加工质量过硬-广东水切割加工由广州市白云区良田祺穗工艺加工店提供。广州白云祺穗(图)-水切割加工质量过硬-广东水切割加工是广州市白云区良田祺穗工艺加工店(www.gzqisui88.com/) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邹小姐。

