

PC EFR3000开关组件PC工具外壳

产品名称	PC EFR3000开关组件PC工具外壳
公司名称	东莞市通标高分子材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:日本三菱工程
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场1期新6栋1号
联系电话	13798889487

产品详情

PC 日本三菱工程 EFR3000开关组件PC工具外壳

PC 基础创新塑料(美国) EXL1414 , EXL1414 759 , EXL1414 BK1A068 , EXL1414 GY1121 PC
基础创新塑料(美国) EXL1414 WH3064 , EXL1414 WH9D189 , EXL1810T-NA8A005T PC
基础创新塑料(美国) EXL4419-739 , EXRL0037 705134 , EXRL0072-739 , FL900 PC 基础创新塑料(美国)
FXM171R , HF1130-111 , HF1140 , LGN200-73007 , LS2-111PC 基础创新塑料(美国)
OQ1023-112 , SP7602 , SP7604 , XHT2141 BK1C141 PC 基础创新塑料(美国) XHT8141 BK1C141
, 500R-73966 , 925AU , 945-701 , BFL4000U PC 基础创新塑料(美国) BPL1000-701 , DF-1008 , DL-4020
BK , DMX2415 BK1B413T PC 基础创新塑料(美国) DMX9455 GY , DMX9455
NA9B049T , EXL1414T-8A9D012 注射压力、速度过低,料筒温度、模温过低,造成进入模具的融料过早
冷却而出现熔接缝。(2) 注射压力、速度过高时,会出现喷射而出现熔接缝。(3) 应增加转速,增加
背压压力使塑料粘度下降,密度增加。(4) 塑料要干燥好,再生料应少用,脱模剂用量太多或质量不好
也会出现熔接缝。(5) 降低锁模力,方便排气。